



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

PORTARIA



PORTARIA Nº 12.502, DE 01 DE OUTUBRO DE 2021

Reconstitui a Comissão para análise e destinação dos veículos pertencentes a frota municipal, para eventual cessão e remanejamento às demais Secretarias Municipais e Órgãos da Administração Direta e Indireta.

MARCUS AUGUSTIN SOLIVA, Prefeito do Município da Estância Turística de Guaratinguetá, no uso das atribuições do cargo e, especialmente, das constantes do artigo 106, I, da Lei Orgânica do Município de Guaratinguetá,

RESOLVE:

Art. 1º Reconstituir a COMISSÃO para análise e regularização dos veículos com mais de cinco anos de uso, que não serão mais utilizados no transporte escolar, a fim de serem cedidos às demais Secretarias Municipais que necessitarem dos mesmos, integrada pelos seguintes membros:

Presidente: Rafael Porto Vieira

Vice-Presidente: José Eugênio Novaes da Silva

Membros: Luiz Carlos Hummel Mori
Giani Bresolin
Jony Allan Silva do Amaral
Stefani Antonio Sanches de Barros Graça
Francisco Manoel de Souza

Art. 2º Ficam revogadas as disposições em contrárias, especialmente a Portaria nº 11.797, de 26 de março de 2020.

PREFEITURA MUNICIPAL DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE GUARATINGUETÁ, ao primeiro dia do mês de outubro de dois mil e vinte e um.

MARCUS AUGUSTIN SOLIVA
PREFEITO MUNICIPAL

ADEMAR DOS SANTOS FILHO
SECRETÁRIO MUNICIPAL DA ADMINISTRAÇÃO

Registrada no Livro de Portarias Municipais nº LV.

Seção de Secretaria e Expediente.



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

PORTARIA



PORTARIA Nº 12.504, DE 01 DE OUTUBRO DE 2021

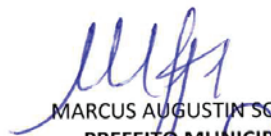
Designa **BIANCA ANDRADE MULLER** para responder, em substituição, à função de Secretária Municipal da Saúde.

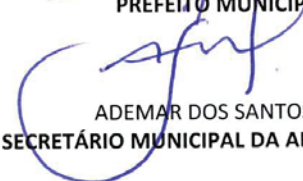
MARCUS AUGUSTIN SOLIVA, Prefeito do Município da Estância Turística de Guaratinguetá, no uso das atribuições do cargo e, especialmente, das constantes do artigo 106, inciso II, alínea "a", da Lei Orgânica do Município de Guaratinguetá,

RESOLVE:

Designar, **BIANCA ANDRADE MULLER**, para responder, em substituição, à função de Secretária Municipal da Saúde, no período de 13 a 27 de outubro de 2021, com direito à percepção de eventual diferença de remuneração, enquanto durar o afastamento do titular por motivo de férias. Ficam revogadas as disposições contrárias.

PREFEITURA MUNICIPAL DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE GUARATINGUETÁ, ao primeiro dia do mês de outubro de dois mil e vinte e um.


MARCUS AUGUSTIN SOLIVA
PREFEITO MUNICIPAL


ADEMAR DOS SANTOS FILHO
SECRETÁRIO MUNICIPAL DA ADMINISTRAÇÃO

Registrada no Livro de Portarias Municipais nº LV.

Seção de Secretaria e Expediente.



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

PORTARIA



PORTARIA Nº 12.505, DE 01 DE OUTUBRO DE 2021

Autoriza o retorno antecipado do afastamento sem vencimentos da servidora **IRINEA BATISTA DOS SANTOS**.

MARCUS AUGUSTIN SOLIVA, Prefeito do Município da Estância Turística de Guaratinguetá, no uso das atribuições do cargo e, especialmente, das constantes do artigo 106, II, da Lei Orgânica do Município de Guaratinguetá,

RESOLVE:

Autorizar, a partir 04 de outubro de 2021, o retorno antecipado do afastamento sem vencimentos, da servidora **IRINEA BATISTA DOS SANTOS** – Vigia, em conformidade com a Lei Municipal nº 4.171, de 21 de setembro de 2009 e, a pedido da mesma. Ficam revogadas as disposições contrárias.

PREFEITURA MUNICIPAL DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE GUARATINGUETÁ, ao primeiro dia do mês de outubro de dois mil e vinte e um.


MARCUS AUGUSTIN SOLIVA
PREFEITO MUNICIPAL


ADEMAR DOS SANTOS FILHO
SECRETÁRIO MUNICIPAL DA ADMINISTRAÇÃO

Registrada no Livro de Portarias Municipais nº LV.

Seção de Secretaria e Expediente.



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

PORTARIA



PORTARIA Nº 12.506, DE 01 DE OUTUBRO DE 2021

Designa o suplente **MARCELO HENRIQUE DE OLIVEIRA**, para responder, em substituição, à função de Conselheiro Tutelar, por motivo de férias da titular.

MARCUS AUGUSTIN SOLIVA, Prefeito do Município da Estância Turística de Guaratinguetá, no uso das atribuições do cargo e, especialmente, das constantes do artigo 106, II, alínea "a", da Lei Orgânica do Município de Guaratinguetá,

RESOLVE:

Designar, a partir de 06 de outubro de 2021, **MARCELO HENRIQUE DE OLIVEIRA**, para responder em substituição pela função de Conselheiro Tutelar, no período de 06 a 20 de outubro de 2021, a titular Leila Aparecida Pisani Rocha, por motivo de férias.

PREFEITURA MUNICIPAL DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE GUARATINGUETÁ, ao primeiro dia do mês de outubro de dois mil e vinte e um.

MARCUS AUGUSTIN SOLIVA
PREFEITO MUNICIPAL

ADEMAR DOS SANTOS FILHO
SECRETÁRIO MUNICIPAL DA ADMINISTRAÇÃO

Registrado no Livro de Portarias Municipais nº LV.

Seção de Secretaria e Expediente.



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

PORTARIA



PORTARIA Nº 12.508, DE 04 DE OUTUBRO DE 2021

Designa **ANA LUIZA NOVAIS DA SILVA E SOUSA** para responder, em substituição, à função de Chefe de Gabinete do Prefeito.

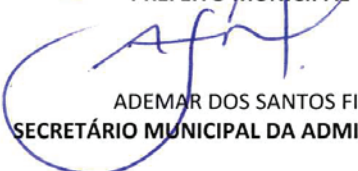
MARCUS AUGUSTIN SOLIVA, Prefeito do Município da Estância Turística de Guaratinguetá, no uso das atribuições do cargo e, especialmente, das constantes do artigo 106, inciso II, alínea "a", da Lei Orgânica do Município de Guaratinguetá,

RESOLVE:

Designar, **ANA LUIZA NOVAIS DA SILVA E SOUSA**, para responder em substituição, à função de Chefe de Gabinete do Prefeito, pelo período de 15 (quinze) dias, a partir de 04 de outubro de 2021, com direito à percepção de eventual diferença de remuneração, enquanto durar o afastamento do titular por motivo de saúde. Ficam revogadas as disposições contrárias.

PREFEITURA MUNICIPAL DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE GUARATINGUETÁ, aos quatro dias do mês de outubro de dois mil e vinte e um.


MARCUS AUGUSTIN SOLIVA
PREFEITO MUNICIPAL


ADEMAR DOS SANTOS FILHO
SECRETÁRIO MUNICIPAL DA ADMINISTRAÇÃO

Registrada no Livro de Portarias Municipais nº LV.

Seção de Secretaria e Expediente.



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

PORTARIA



Câmara Municipal da Estância Turística de Guaratinguetá

ESTADO DE SÃO PAULO - BRASIL

PORTARIA Nº 2.928, de
30 de setembro de 2021.

EXONERA a Servidora EVANI MARIA DE
JESUS MAXIMIANO do cargo público, de
provimento em comissão, de DIRETORA
ADMINISTRATIVA, revogando-se a
Portaria nº 2.906, de 01 de julho de 2021.

O PRESIDENTE DA CÂMARA MUNICIPAL DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE
GUARATINGUETÁ, no uso das atribuições legais e regimentais que o cargo lhe confere:

RESOLVE,

EXONERAR, em 30 de setembro de 2021, a
servidora EVANI MARIA DE JESUS
MAXIMIANO, do cargo público de provimento
em comissão de DIRETORA
ADMINISTRATIVA, revogando-se a Portaria nº
2.906, de 01 de julho de 2021.-----

Câmara Municipal da Estância Turística de Guaratinguetá, aos trinta dias do mês de
setembro de dois mil e vinte e um.


GRACIANO ARILSON DOS SANTOS
Presidente da Câmara

Publicada e Registrada, nesta Câmara, na data supra.


VALDECIR RODRIGUES DE ALMEIDA
Chefe da Divisão Legislativa

GAS/tcsr.



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

PORTARIA



Câmara Municipal da Estância Turística de Guaratinguetá

ESTADO DE SÃO PAULO - BRASIL

PORTARIA Nº 2.929, de
30 de setembro de 2021.

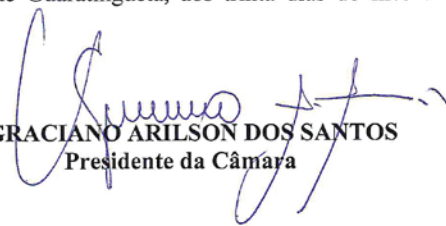
EXONERA o Servidor FABIANO DO CARMO MATHIAS da função de confiança, de provimento em comissão, de CHEFE DA DIVISÃO OPERACIONAL, revogando-se a Portaria nº 2.907, de 01 de julho de 2021.

O PRESIDENTE DA CÂMARA MUNICIPAL DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE GUARATINGUETÁ, no uso das atribuições legais e regimentais que o cargo lhe confere:

RESOLVE,

EXONERAR, em 30 de setembro de 2021, o servidor FABIANO DO CARMO MATHIAS, da função de confiança de provimento em comissão de CHEFE DA DIVISÃO OPERACIONAL, revogando-se a Portaria nº 2.907, de 01 de julho de 2021.-----

Câmara Municipal da Estância Turística de Guaratinguetá, aos trinta dias do mês de setembro de dois mil e vinte e um.


GRACIANO ARILSON DOS SANTOS
Presidente da Câmara

Publicada e Registrada, nesta Câmara, na data supra.


VALDECIR RODRIGUES DE ALMEIDA
Chefe da Divisão Legislativa

GAS/lcsr.



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

PORTARIA



Câmara Municipal da Estância Turística de Guaratinguetá

ESTADO DE SÃO PAULO - BRASIL

PORTARIA Nº 2.930, de
30 de setembro de 2021.

REVOGA a Portaria nº 2.908, de 01 de julho
de 2021.

O PRESIDENTE DA CÂMARA MUNICIPAL DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE
GUARATINGUETÁ, no uso das atribuições legais e regimentais que o cargo lhe confere:

RESOLVE,

REVOGAR a Portaria nº 2.908, de 01 de julho de
2021, que indicou o servidor FABIANO DO
CARMO MATHIAS, para as funções de
responsável pelo Patrimônio junto ao Tribunal de
Contas.....

Câmara Municipal da Estância Turística de Guaratinguetá, aos trinta dias do mês de
setembro de dois mil e vinte e um.


GRACIANO ARILSON DOS SANTOS
Presidente da Câmara

Publicada e Registrada, nesta Câmara, na data supra.


VALDECIR RODRIGUES DE ALMEIDA
Chefe da Divisão Legislativa

GAS/tcsr.

AV. JOÃO PESSOA, 471 - TEL./FAX: (12) 3123-2400 - CEP: 12515-010 - GUARATINGUETÁ - SP
e-mail: camara@camaraguaratingueta.sp.gov.br - <http://www.camaraguaratingueta.sp.gov.br>



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

PORTARIA



Câmara Municipal da Estância Turística de Guaratinguetá

ESTADO DE SÃO PAULO - BRASIL

PORTARIA Nº 2.931, de
30 de setembro de 2021.

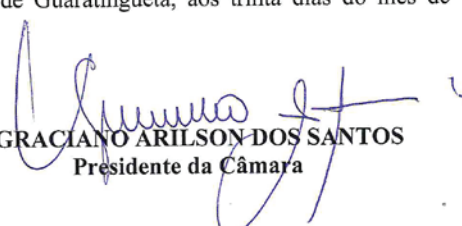
EXONERA o Servidor JEFERSON FELIPPE DOS SANTOS da função de confiança, de provimento em comissão, de CHEFE DA DIVISÃO ADMINISTRATIVA, revogando-se a Portaria nº 2.816, de 17 de dezembro de 2020.

O PRESIDENTE DA CÂMARA MUNICIPAL DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE GUARATINGUETÁ, no uso das atribuições legais e regimentais que o cargo lhe confere:

RESOLVE,

EXONERAR, em 30 de setembro de 2021, o servidor JEFERSON FELIPPE DOS SANTOS, da função de confiança de provimento em comissão de CHEFE DA DIVISÃO ADMINISTRATIVA, revogando-se a Portaria nº 2.816, de 17 de dezembro de 2021.-----

Câmara Municipal da Estância Turística de Guaratinguetá, aos trinta dias do mês de setembro de dois mil e vinte e um.


GRACIANO ARILSON DOS SANTOS
Presidente da Câmara

Publicada e Registrada, nesta Câmara, na data supra.


VALDECIR RODRIGUES DE ALMEIDA
Chefe da Divisão Legislativa

GAS/tcsr.



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

PORTARIA



Câmara Municipal da Estância Turística de Guaratinguetá

ESTADO DE SÃO PAULO - BRASIL

PORTARIA Nº 2.932, de
1º de outubro de 2021.

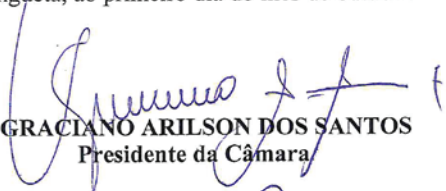
NOMEIA o Servidor JEFERSON FELIPPE DOS SANTOS para o cargo público, de provimento em comissão, de DIRETOR ADMINISTRATIVO.

O PRESIDENTE DA CÂMARA MUNICIPAL DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE GUARATINGUETÁ, no uso das atribuições legais e regimentais que o cargo lhe confere:

NOMEIA,

o Servidor JEFERSON FELIPPE DOS SANTOS para o cargo público, de provimento em comissão, de DIRETOR ADMINISTRATIVO, nos termos da Resolução nº 665, de 08 de março de 2018, competindo-lhe, a partir da presente data, os vencimentos equivalentes à referência "17", do ANEXO I – Tabela de Vencimentos/Salários, da Lei Municipal nº 4.820, de 09 de março de 2018, alterada pela Lei Municipal nº 5.043, de 04 de março de 2020, podendo optar pela remuneração do cargo efetivo conforme os termos do Art. 14, § 3º da Resolução nº 665, de 08 de março de 2018.-----
Com a posse do servidor no cargo público para o qual foi acima nomeado, permanecerá o seu afastamento no cargo efetivo antes ocupado.-----
No momento da posse, deverá o nomeado comprovar, perante o Departamento de Recursos Humanos, que preenche todos os requisitos legais e regulamentares para o exercício do cargo público em comissão.-----
Ao Departamento de Recursos Humanos para as devidas providências.-----

Câmara Municipal da Estância Turística de Guaratinguetá, ao primeiro dia do mês de outubro de dois mil e vinte e um.


GRACIANO ARILSON DOS SANTOS
Presidente da Câmara

Publicada e Registrada, nesta Câmara, na data supra.


VALDECIR RODRIGUES DE ALMEIDA
Chefe da Divisão Legislativa

GAS/tcsr.

AV. JOÃO PESSOA, 471 - TEL./FAX: (12) 3123-2400 - CEP: 12515-010 - GUARATINGUETÁ - SP
e-mail: camara@camaraguaratingueta.sp.gov.br - <http://www.camaraguaratingueta.sp.gov.br>



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

PORTARIA



Câmara Municipal da Estância Turística de Guaratinguetá

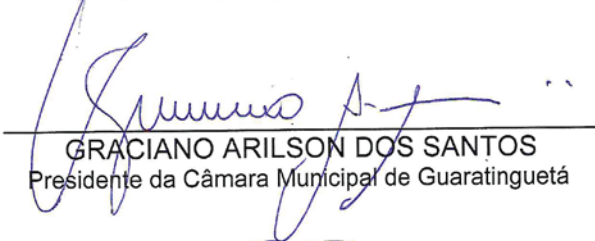
ESTADO DE SÃO PAULO - BRASIL

AUTO DE ENTRADA EM EXERCÍCIO EM CARGO PÚBLICO DE PROVIMENTO EM COMISSÃO

Às doze horas do dia primeiro do mês de outubro de dois mil e vinte e um, perante mim, entrou em exercício no cargo público de provimento em comissão de **DIRETOR ADMINISTRATIVO** o Senhor JEFERSON FELIPPE DOS SANTOS, passando a assumir, a partir dessa data e horário, as atribuições e responsabilidades do cargo, dentre elas a guarda e conservação do patrimônio descrito no TERMO DE CAUTELA anexo.

Câmara Municipal da Estância Turística de Guaratinguetá,

01 de outubro de 2021.


GRACIANO ARILSON DOS SANTOS
Presidente da Câmara Municipal de Guaratinguetá


CARLA VASCONCELOS OLIVEIRA
Diretora de Recursos Humanos

AV. JOÃO PESSOA, 471 - TEL./FAX: (12) 3123-2400 - CEP: 12515-010 - GUARATINGUETÁ - SP
e-mail: camara@camaraguaratingueta.sp.gov.br - <http://www.camaraguaratingueta.sp.gov.br>



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

PORTARIA



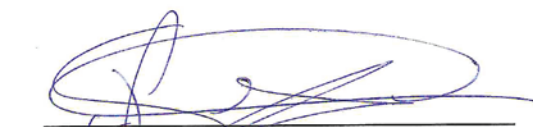
Câmara Municipal da Estância Turística de Guaratinguetá

ESTADO DE SÃO PAULO - BRASIL

TERMO DE POSSE

ASSUMO, nesta data, o cargo público de provimento em comissão de **DIRETOR ADMINISTRATIVO**, lotado no Departamento Administrativo, prestando o compromisso de observar as leis e de exercer minhas funções com denodo e dedicação, cumprindo fielmente com os meus deveres, especialmente o de obediência às ordens e instruções de meus superiores hierárquicos. DECLARO conhecer a legislação que rege os servidores da Câmara Municipal de Guaratinguetá e, sob as penas da lei, que detenho todas as qualificações e requisitos para o exercício do cargo público que ora tomo posse, e que não ocupo cargo ou emprego público na Administração Direta ou Indireta, de forma a configurar acumulação ilegal.

Câmara Municipal da Estância Turística de Guaratinguetá,
01 de outubro de 2021.


JEFFERSON FELIPPE DOS SANTOS



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

PORTARIA



Câmara Municipal da Estância Turística de Guaratinguetá

ESTADO DE SÃO PAULO - BRASIL

PORTARIA Nº 2.933, de
1º de outubro de 2021.

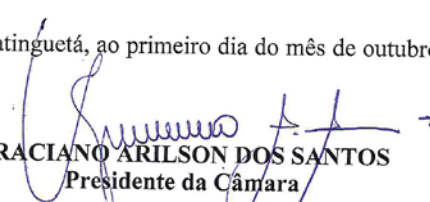
NOMEIA a Servidora EVANI MARIA DE JESUS MAXIMIANO para a função de confiança, de CHEFE DA DIVISÃO OPERACIONAL

O PRESIDENTE DA CÂMARA MUNICIPAL DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE GUARATINGUETÁ, no uso das atribuições legais e regimentais que o cargo lhe confere:

NOMEIA,

a Servidora EVANI MARIA DE JESUS MAXIMIANO para a função de confiança, de CHEFE DA DIVISÃO OPERACIONAL, nos termos da Resolução nº 665, de 08 de março de 2018, competindo-lhe, a partir da presente data, os vencimentos equivalentes à referência "15", do ANEXO I – Tabela de Vencimentos/Salários, da Lei Municipal nº 4.820, de 09 de março de 2018, alterada pela Lei Municipal nº 5.043, de 04 de março de 2020, podendo optar pela remuneração do cargo efetivo conforme os termos do Art. 14, § 3º da Resolução nº 665, de 08 de março de 2018.-----
Com a posse da servidora na função de confiança para a qual foi acima nomeada, permanecerá o seu afastamento no cargo efetivo antes ocupado.-----
No momento da posse, deverá a nomeada comprovar, perante o Departamento de Recursos Humanos, que preenche todos os requisitos legais e regulamentares para o exercício da função de confiança.-----
Ao Departamento de Recursos Humanos para as devidas providências.-----

Câmara Municipal da Estância Turística de Guaratinguetá, ao primeiro dia do mês de outubro de dois mil e vinte e um.


GRACIANO ARLISON DOS SANTOS
Presidente da Câmara

Publicada e Registrada, nesta Câmara, na data supra.


VALDECIR RODRIGUES DE ALMEIDA
Chefe da Divisão Legislativa

GAS/tcsr.

AV. JOÃO PESSOA, 471 - TEL./FAX: (12) 3123-2400 - CEP: 12515-010 - GUARATINGUETÁ - SP
e-mail: camara@camaraguaratingueta.sp.gov.br - http://www.camaraguaratingueta.sp.gov.br



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

PORTARIA



*Câmara Municipal da Estância Turística
de Guaratinguetá*

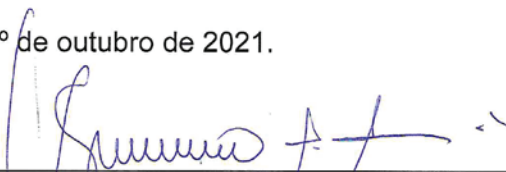
ESTADO DE SÃO PAULO - BRASIL

AUTO DE ENTRADA EM EXERCÍCIO EM EMPREGO PÚBLICO DE
PROVIMENTO EM COMISSÃO

Às doze horas do dia primeiro de outubro de dois mil e vinte e um, perante mim, entrou em exercício na função de confiança de **CHEFE DA DIVISÃO OPERACIONAL** a Senhora EVANI MARIA DE JESUS MAXIMIANO, passando a assumir, a partir dessa data e horário, as atribuições e responsabilidades da função de confiança, dentre elas a guarda e conservação do patrimônio descrito no TERMO DE CAUTELA anexo.

Câmara Municipal da Estância Turística de Guaratinguetá,

1º de outubro de 2021.



GRACIANO ARILSON DOS SANTOS
Presidente da Câmara Municipal de Guaratinguetá



CARLA VASCONCELOS OLIVEIRA
Diretora de Recursos Humanos

AV. JOÃO PESSOA, 471 - TEL./FAX: (12) 3123-2400 - CEP: 12515-010 - GUARATINGUETÁ - SP
e-mail: camara@camaraguaratingueta.sp.gov.br - <http://www.camaraguaratingueta.sp.gov.br>



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

PORTARIA



Câmara Municipal da Estância Turística de Guaratinguetá

ESTADO DE SÃO PAULO - BRASIL

TERMO DE POSSE

ASSUMO, nesta data, a função de confiança de CHEFE DA DIVISÃO OPERACIONAL, lotado no Departamento Administrativo, prestando o compromisso de observar as leis e de exercer as funções de meu cargo público com denodo e dedicação, cumprindo fielmente com os meus deveres, especialmente o de obediência às ordens e instruções de meus superiores hierárquicos. DECLARO conhecer a legislação que rege os servidores da Câmara Municipal de Guaratinguetá e, sob as penas da lei, que detenho todas as qualificações e requisitos para o exercício do emprego público que ora tomo posse, e que não ocupo cargo ou emprego público na Administração Direta ou Indireta, de forma a configurar acumulação ilegal.

Câmara Municipal da Estância Turística de Guaratinguetá,
1º de outubro de 2021.

EVANI MARIA DE JESUS MAXIMIANO



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

PORTARIA



Câmara Municipal da Estância Turística de Guaratinguetá

ESTADO DE SÃO PAULO - BRASIL

PORTARIA Nº 2.934, de
01 de outubro de 2021.

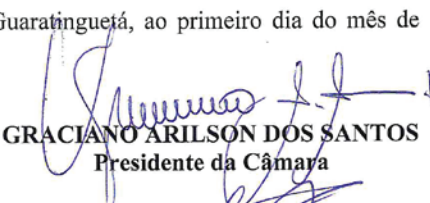
INDICA a servidora EVANI MARIA DE
JESUS MAXIMIANO para as funções de
responsável pelo Patrimônio junto ao
Tribunal de Contas.

O PRESIDENTE DA CÂMARA MUNICIPAL DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE
GUARATINGUETÁ, no uso das atribuições legais e regimentais que o cargo lhe confere:

RESOLVE,

INDICAR a servidora EVANI MARIA DE
JESUS MAXIMIANO, ao Egrégio Tribunal de
Contas do Estado de São Paulo, para as funções de
responsável pelo Patrimônio deste Legislativo
Municipal.-----

Câmara Municipal da Estância Turística de Guaratinguetá, ao primeiro dia do mês de
outubro de dois mil e vinte e um.


GRACIANO ARILSON DOS SANTOS
Presidente da Câmara

Publicada e Registrada, nesta Câmara, na data supra.


VALDECIR RODRIGUES DE ALMEIDA
Chefe da Divisão Legislativa

GAS/tcsr.



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

PORTARIA



Câmara Municipal da Estância Turística de Guaratinguetá

ESTADO DE SÃO PAULO - BRASIL

PORTARIA Nº 2.935, de
01 de outubro de 2021.

NOMEIA o Servidor FABIANO DO CARMO
MATHIAS para a função de confiança de
CHEFE DA DIVISÃO ADMINISTRATIVA.

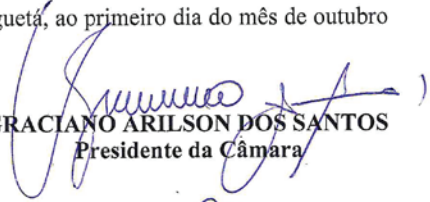
O PRESIDENTE DA CÂMARA MUNICIPAL DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE
GUARATINGUETÁ, no uso das atribuições legais e regimentais que o cargo lhe confere:

NOMEIA,

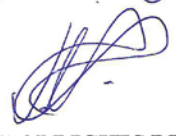
o Servidor FABIANO DO CARMO MATHIAS para a função de confiança, de CHEFE DA DIVISÃO ADMINISTRATIVA, nos termos da Resolução nº 665, de 08 de março de 2018, competindo-lhe, a partir da presente data, os vencimentos equivalentes à referência "16", do ANEXO I – Tabela de Vencimentos/Salários, da Lei Municipal nº 4.820, de 09 de março de 2018, alterada pela Lei Municipal nº 5.043, de 04 de março de 2020, podendo optar pela remuneração do cargo efetivo conforme os termos do Art. 14, § 3º da Resolução nº 665, de 08 de março de 2018.

Com a posse do servidor na função de confiança para o qual foi acima nomeado, permanecerá o seu afastamento no cargo efetivo antes ocupado. No momento da posse, deverá o nomeado comprovar, perante o Departamento de Recursos Humanos, que preenche todos os requisitos legais e regulamentares para o exercício da função de confiança. Ao Departamento de Recursos Humanos para as devidas providências.

Câmara Municipal da Estância Turística de Guaratinguetá, ao primeiro dia do mês de outubro de dois mil e vinte.


GRACIANO ARILSON DOS SANTOS
Presidente da Câmara

Publicada e Registrada, nesta Câmara, na data supra.


VALDECIR RODRIGUES DE ALMEIDA
Chefe da Divisão Legislativa

GAS/tcsr.

AV. JOÃO PESSOA, 471 - TEL./FAX: (12) 3123-2400 - CEP: 12515-010 - GUARATINGUETÁ - SP
e-mail: camara@camaraguaratingueta.sp.gov.br - http://www.camaraguaratingueta.sp.gov.br



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

PORTARIA



Câmara Municipal da Estância Turística de Guaratinguetá

ESTADO DE SÃO PAULO - BRASIL

AUTO DE ENTRADA EM EXERCÍCIO EM EMPREGO PÚBLICO DE PROVIMENTO EM COMISSÃO

Às doze horas do dia primeiro de outubro de dois mil e vinte e um, perante mim, entrou em exercício na função de confiança de **CHEFE DA DIVISÃO ADMINISTRATIVA** o Senhor FABIANO DO CARMO MATHIAS, passando a assumir, a partir dessa data e horário, as atribuições e responsabilidades da função de confiança, dentre elas a guarda e conservação do patrimônio descrito no TERMO DE CAUTELA anexo.

Câmara Municipal da Estância Turística de Guaratinguetá

01 de outubro de 2021.


GRACIANO ARLSON DOS SANTOS
Presidente da Câmara Municipal de Guaratinguetá


CARLA VASCONCELOS OLIVEIRA
Diretora de Recursos Humanos

AV. JOÃO PESSOA, 471 - TEL./FAX: (12) 3123-2400 - CEP: 12515-010 - GUARATINGUETÁ - SP
e-mail: camara@camaraguaratingueta.sp.gov.br - <http://www.camaraguaratingueta.sp.gov.br>



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

PORTARIA



*Câmara Municipal da Estância Turística
de Guaratinguetá*

ESTADO DE SÃO PAULO - BRASIL

TERMO DE POSSE

ASSUMO, nesta data, a função de confiança de CHEFE DA DIVISÃO ADMINISTRATIVA, lotado no Departamento Administrativo, prestando o compromisso de observar as leis e de exercer as funções de meu cargo público com denodo e dedicação, cumprindo fielmente com os meus deveres, especialmente o de obediência às ordens e instruções de meus superiores hierárquicos. DECLARO conhecer a legislação que rege os servidores da Câmara Municipal de Guaratinguetá e, sob as penas da lei, que detenho todas as qualificações e requisitos para o exercício do emprego público que ora tomo posse, e que não ocupo cargo ou emprego público na Administração Direta ou Indireta, de forma a configurar acumulação ilegal.

Câmara Municipal da Estância Turística de Guaratinguetá,
1º de outubro de 2021.

FABIANO DO CARMO MATHIAS



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LEI MUNICIPAL



LEI MUNICIPAL Nº 5.204, DE 30 DE SETEMBRO DE 2021

Dispõe sobre abertura de Crédito Adicional Suplementar.

O PREFEITO DO MUNICÍPIO DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE GUARATINGUETÁ:

Faço saber que a Câmara Municipal decreta e eu sanciono a seguinte Lei:

Art. 1º Fica o Poder Executivo Municipal autorizado a abrir, por Decreto, nos termos do artigo 42 da Lei Federal nº 4.320/1964, um crédito adicional suplementar, no valor de R\$ 150.000,00 (Cento e cinquenta mil reais), na Secretaria Municipal da Saúde, referente ao recebimento de Demandas Parlamentares para o financiamento de ações e serviços para assistência integral à saúde da comunidade, oriundos da Resolução SS 134 de 20 de agosto de 2021, em consonância ao programa 0930 – Atendimento Integral e Descentralizado no SUS/SP. A classificação orçamentária será:

02.12 - SECRETARIA MUNICIPAL DA SAÚDE		
02.12.02 – FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE		
10.301.0014.2546.05 – Atendimento em Atenção Básica		
3.3.90.30.00 – Material de Consumo	306	R\$ 75.000,00
3.3.90.39.00 – Outros Serviços de Terceiros Pessoa Jurídica	309	R\$ 75.000,00

Total: R\$ 150.000,00

Art. 2º O crédito adicional aberto pelo artigo 1º, terá como cobertura o recurso recebido através da Resolução SS 134 de 20 de agosto de 2021.

Art. 3º Esta lei entra em vigor na data de sua publicação.

PREFEITURA MUNICIPAL DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE GUARATINGUETÁ, aos trinta dias do mês de setembro de dois mil e vinte e um.

MARCUS AUGUSTIN SOLIVA
Prefeito Municipal

TÂNIA MARA REIS DE SOUZA RODRIGUES DA SILVA
Subsecretária Municipal da Fazenda

Publicado nesta Prefeitura, na data supra.
Registrado no Livro de Leis Municipais nº LV.



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LEI MUNICIPAL



LEI MUNICIPAL Nº 5.205, DE 30 DE SETEMBRO DE 2021

Dispõe sobre abertura de Crédito Adicional Suplementar.

O PREFEITO DO MUNICÍPIO DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE GUARATINGUETÁ:

Faço saber que a Câmara Municipal decreta e eu sanciono a seguinte Lei:

Art. 1º Fica o Poder Executivo Municipal autorizado a abrir, por Decreto, nos termos do artigo 42 da Lei Federal nº 4.320/1964, um crédito adicional suplementar, no valor de R\$ 547.309,00 (Quinhentos e quarenta e sete mil, trezentos e nove reais), na Secretaria Municipal da Saúde, referente ao incremento temporário ao custeio dos serviços de Atenção Especializada à Saúde. A classificação orçamentária será:

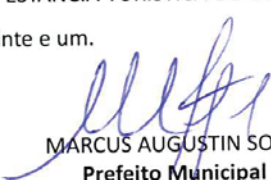
02.12 - SECRETARIA MUNICIPAL DA SAÚDE		
02.12.02 – FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE		
10.302.0014.2549.05 – Atendimento Médico em Especialidades		
3.3.90.39.00 – Outros Serviços de Terceiros Pessoa Jurídica	332	R\$ 547.309,00

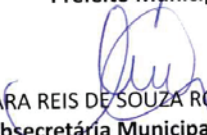
Total: R\$ 547.309,00

Art. 2º O crédito adicional aberto pelo artigo 1º, terá como cobertura o recurso Federal recebido através da Portaria nº 1.503, de 05 de julho de 2021 e da Emenda Impositiva de Bancada (RP 7).

Art. 3º Esta lei entra em vigor na data de sua publicação.

PREFEITURA MUNICIPAL DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE GUARATINGUETÁ, aos trinta dias do mês de setembro de dois mil e vinte e um.


MARCUS AUGUSTIN SOLIVA
Prefeito Municipal


TÂNIA MARA REIS DE SOUZA RODRIGUES DA SILVA
Subsecretária Municipal da Fazenda

Publicado nesta Prefeitura, na data supra.
Registrado no Livro de Leis Municipais nº LV.



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

CONVÊNIO



PREFEITURA MUNICIPAL
DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE
GUARATINGUETÁ

CONVÊNIO Nº 014/2021

CONVÊNIO Nº 014/2021 DE ASSISTÊNCIA À SAÚDE QUE ENTRE SI CELEBRAM A PREFEITURA MUNICIPAL DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE GUARATINGUETÁ, ATRAVÉS DE SUA SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE E A IRMANDADE SENHOR DOS PASSOS E SANTA CASA DE MISERICÓRDIA DE GUARATINGUETÁ, PARA INTEGRAÇÃO AO SISTEMA ÚNICO DE SAÚDE.

PREFEITURA MUNICIPAL DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE GUARATINGUETÁ, inscrita no CNPJ/MF sob nº 46.680.500/0001-12, estabelecida nesta cidade e comarca de Guaratinguetá/SP, na Rua Aluísio José de Castro, nº 147 – Chácaras Selles, neste ato representada por seu **PREFEITO MUNICIPAL, Sr. MARCUS AUGUSTIN SOLIVA**, brasileiro, casado, portador do RG. nº 10.445.305-9, inscrito no CPF/MF sob o nº 019.239.808-31, e por sua **SECRETÁRIA MUNICIPAL DE SAÚDE, Sra. MARISTELA SIQUEIRA MACEDO DE PAULA SANTOS**, brasileira, casada, portadora do RG 13.871.944-5, inscrita no CPF/MF sob nº 051.829.978-33, doravante denominada **CONVENIENTE**, e de outro lado, a **IRMANDADE SENHOR DOS PASSOS E SANTA CASA DE MISERICÓRDIA DE GUARATINGUETÁ**, inscrita no CNPJ sob nº 48.547.806/0001-20, inscrita no CREMESP sob o nº 900837, com endereço na Rua Rangel Pestana, 194 - Centro – na cidade de Guaratinguetá – SP, CEP 12 501-090, Estatuto Social, arquivado no Registro Civil das Pessoas Jurídicas de Guaratinguetá, em 25 de outubro de 2005, sob o número 102, Livro “A-1”, folhas 83, Entidade Filantrópica, com Certificado deferido conforme portaria do Ministério da Saúde número 1.012 de 01 de junho de 2017, válida até 31/12/2014, com renovações tempestivas em 23/12/2014 – Protocolo SIPAR 25000.237687/2014-71; no SISCEBAS SAÚDE do Ministério da Saúde em arquivo eletrônico de 20/12/2017, e inscrita no Cadastro Nacional de Serviços de Saúde – CNES, sob o número 2081512, neste ato representado pelo Provedor, **RÔMULO AUGUSTO DE BARROS**, brasileiro, casado, portador do RG-SP 8.304.308-1 SSP-SP, inscrito no CPF/MF sob o número 040.722.538-20, doravante, denominada **CONVENIADA**, com fulcro no disposto pela Constituição federal (artigos 196 e seguintes), Constituição Estadual (artigos 218 e seguintes), Lei Federal nº 8080/1990 e a Lei Federal 8666/1933 e seguintes, resolvem celebrar o presente **CONVÊNIO Nº 014/2021**, conforme os termos e condições estabelecidos nas cláusulas seguintes:

CLÁUSULA PRIMEIRA DO OBJETO

O presente Convênio tem por objeto a contribuição para o desenvolvimento da rede Assistencial de Saúde de Guaratinguetá, capaz de prestar serviços de saúde de qualidade e resolutivos, de média e de alta complexidade, que atendam às necessidades e demandas da população, em especial aquelas encaminhadas pelo setor de regulação do acesso da Secretaria Municipal de Saúde de Guaratinguetá, mediante a



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

CONVÊNIO



PREFEITURA MUNICIPAL
DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE
GUARATINGUETÁ

transferência de recursos financeiros destinados às despesas de Custeio da Irmandade Senhor dos Passos e Santa Casa de Misericórdia de Guaratinguetá para aquisição de medicamentos, suprimentos, insumos, produtos hospitalares e serviços profissionais, conforma Plano de Trabalho que integram o presente.

Parágrafo Único: o Plano de Trabalho poderá ser revisto para alteração de valores ou de metas, mediante Termo Aditivo, respeitada a legislação vigente e após proposta previamente justificada pela Conveniada e parecer técnico favorável do órgão competente e ratificado pelo Titular da Secretaria, vedada alteração do objeto.

CLÁUSULA SEGUNDA DAS ATRIBUIÇÕES DA SECRETARIA

São atribuições da Secretaria:

- I. Acompanhar, supervisionar e fiscalizar a execução do objeto deste termo, devendo zelar pelo alcance dos resultados pactuados e pela correta aplicação dos recursos repassados;
- II. Repassar os recursos financeiros previstos para a execução do objeto do Convênio;
- III. Publicar, no Jornal Oficial do Município, este instrumento e de seus aditivos;
- IV. Emitir relatório técnico de monitoramento de avaliação do Convênio;
- V. Analisar os relatórios financeiros e de resultados;
- VI. Analisar as prestações de contas encaminhadas pela Conveniada de acordo com a legislação e regulamentação aplicáveis.
- VII. Indicar o(s) nome(s) de responsável(is) pela fiscalização da execução deste instrumento e manter atualizada a Conveniada de qualquer alteração, a ser publicado no Diário Oficial do Município.

CLÁUSULA TERCEIRA DAS ATRIBUIÇÕES DA CONVENIADA

São atribuições da CONVENIADA:

- I. manter as condições técnicas necessárias ao bom atendimento dos usuários do SUS/SP com zelo pela qualidade das ações e serviços oferecidos, buscando alcançar o objeto, ora intento deste Convênio;
- II. aplicar os recursos financeiros repassados pela SECRETARIA, inclusive os provenientes das receitas obtidas das aplicações financeiras realizadas, exclusivamente na execução do objeto do ajuste, enquanto não formalizar os respectivos pagamentos;
- III. indicar o(s) nome(s) de responsável(is) pela fiscalização da execução do Convênio e manter atualizada a CONVENIENTE de qualquer alteração, através de ofício Conveniada protocolado na Secretaria Municipal de Saúde, a ser publicado no Diário Oficial do Município;
- IV. assegurar as condições necessárias ao acompanhamento, à supervisão, ao controle, à fiscalização, monitoramento e à avaliação da execução do objeto do instrumento, com o fim de permitir e facilitar o acesso de agentes relacionados à fiscalização e monitoramento a todos os documentos relativos à execução do objeto deste, prestando-lhes todas e quaisquer informações solicitadas;
- V. assegurar que toda e qualquer divulgação das ações objeto do Convênio seja realizada com o consentimento prévio e formal do MUNICÍPIO;
- VI. utilizar o objeto custeado com o recurso público vinculado à parceria conforme o objeto pactuado;



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

CONVÊNIO



PREFEITURA MUNICIPAL
DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE
GUARATINGUETÁ

- VII. alimentar regularmente os bancos de dados dos sistemas de informação de interesse do Sistema Único de Saúde (SUS);
- VIII. gerir os bens públicos em consonância com os princípios da legalidade, impessoalidade, moralidade, publicidade, economicidade, eficiência e eficácia;
- IX. manter e movimentar os recursos financeiros repassados para a execução do objeto do Termo Aditivo em uma conta bancária, exclusiva em instituição financeira pública, de acordo com o artigo nº 189, XI, da Instrução nº 01/2020 TCE/SP;
- X. apresentar prestações de contas referentes aos trabalhos realizados;
- XI. manter registros, arquivos e controles contábeis específicos para os dispêndios relativos ao objeto do Convênio;
- XII. responsabilizar-se pela legalidade e regularidade das despesas realizadas para a execução do objeto do ajuste, pelo que responderá diretamente perante o MUNICÍPIO e demais órgãos incumbidos da fiscalização nos casos de descumprimento;
- XIII. comunicar de imediato à SECRETARIA a ocorrência de qualquer fato relevante à execução do presente;
- XIV. responder pelos encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais, comerciais e quaisquer outras despesas de sua responsabilidade, resultantes da execução do objeto deste, bem assim por eventuais danos ou prejuízos causados a terceiros, isentando a SECRETARIA de qualquer responsabilidade;
- XV. ficam vedadas as seguintes práticas por parte da CONVENIADA:

a) Utilizar, ainda que em caráter emergencial, os recursos repassados pela CONVENIENTE para finalidade diversa da estabelecida neste instrumento;

b) Realizar despesa em data anterior e/ou posterior à vigência do instrumento.

XVI – Prestar assistência em UTI para os pacientes, de acordo com Protocolo estabelecido pela Secretaria de Saúde.

CLÁUSULA QUARTA DA TRANSFERÊNCIA DOS RECURSOS FINANCEIROS

Para execução deste Convênio serão destinados recursos financeiros no montante total de R\$ 547.309,00 (Quinhentos e Quarenta e Sete Mil, Trezentos e Nove Reais), em parcela única.

Natureza de despesa: Custeio

Fonte de financiamento: Fundo Nacional de Saúde / Fundo Municipal de Saúde

Emenda Parlamentar: Deputado Federal Marco Bertaiolli

Emenda 71250005

PARÁGRAFO PRIMEIRO – A conveniada compromete-se a manter os recursos financeiros em conta corrente exclusiva, em instituição financeira pública, seguindo o dispositivo XI, artigo 189, Instrução nº 01/2020 do TCE/SP, aplicados unicamente no cumprimento dos compromissos decorrentes deste Convênio.

Banco: Banco do Brasil - **Agência:** 0306-9 - **Conta Corrente nº:** 66.738-2



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

CONVÊNIO



PREFEITURA MUNICIPAL
DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE
GUARATINGUETÁ

PARÁGRAFO SEGUNDO: A liberação do recurso está condicionada ao crédito por parte do Ministério da Saúde do recurso financeiro para o custeio do objeto do presente Convênio, à assinatura deste instrumento e sua publicação em Diário Oficial Municipal.

PARÁGRAFO TERCEIRO – A liberação dos recursos está condicionada à inexistência de registros em nome da CONVENIADA junto ao CADIN ESTADUAL, de acordo com o Parágrafo Único do Artigo 19 da Portaria Conjunta CAF – CCE – CO 1, de 21/01/2015. O cumprimento desta condição poderá se dar pela comprovação, pela CONVENIADA, de que os registros estão suspensos, nos termos do artigo 8º, da Lei estadual nº 12.799/2008.

PARÁGRAFO TERCEIRO – É vedada aplicação dos recursos com despesas de taxas administrativas, tarifas, juros moratórios e multas, pagamento de dívidas anteriormente contraídas de recursos humanos ativos ou inativos, e de consultoria.

PARÁGRAFO QUARTO – Os recursos recebidos por este instrumento deverão ser aplicados no mercado financeiro, enquanto não forem empregados em sua finalidade, sendo que as receitas financeiras auferidas serão obrigatoriamente computadas a crédito do Termo Aditivo, e aplicadas, exclusivamente, no objeto de sua finalidade, devendo constar de demonstrativo específico que integrará as prestações de contas do ajuste.

PARÁGRAFO QUINTO – o descumprimento do disposto no parágrafo anterior obrigará a CONVENIADA à reposição ou restituição do numerário recebido, acrescido da remuneração da caderneta de poupança no período, computada desde a data do repasse até a data do efetivo depósito;

CLÁUSULA QUINTA

DO CONTROLE, DO MONITORAMENTO E DA AVALIAÇÃO DE RESULTADOS

A execução do presente ajuste será avaliada pelos órgãos competentes da Secretaria Municipal da Saúde, mediante procedimentos de supervisão indireta ou local, os quais observarão o cumprimento das cláusulas e condições estabelecidas neste Convênio, devendo para tanto:

I – avaliar e homologar o desempenho da CONVENIADA, além dos resultados alcançados na execução do objeto do convênio e fazer recomendações para o atingir dos objetivos perseguidos;

II – monitorar o uso dos recursos financeiros mediante análise dos relatórios apresentados pela CONVENIADA;

III – analisar a vinculação dos gastos ao objeto do instrumento celebrado, bem como a razoabilidade desses gastos;

IV – solicitar, quando necessário, reuniões extraordinárias e realizar visitas técnicas no local de realização do objeto do convênio com a finalidade de obter informações adicionais que auxiliem no desenvolvimento dos trabalhos;

V – analisar a prestação de contas apresentada.

4



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

CONVÊNIO



PREFEITURA MUNICIPAL
DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE
GUARATINGUETÁ

CLÁUSULA SEXTA DA PRESTAÇÃO DE CONTAS

A prestação de contas dos recursos repassados pela CONVENIENTE deverá ser apresentada pela CONVENIADA, 30 (trinta) dias após o término da vigência deste instrumento, com a relação documental abaixo:

- I. Quadro demonstrativo discriminando receita e despesa;
- II. Relação de pagamentos efetuados;
- III. Conciliação bancária;
- IV. Cópia de todos os extratos bancários da conta corrente exclusiva;
- V. Cópia das aplicações relacionadas à conta corrente exclusiva;
- VI. Relatório de atividades;
- VII. Cópia de notas fiscais (com o número do Convênio inserido na mesma, assim, como menção ao objeto deste Convênio e carimbo com a assinatura do responsável pelas informações);
- VIII. Cópia do instrumento e suas alterações;
- IX. Cópia do Plano de Trabalho e suas alterações;
- X. Cópia do Comprovante de inscrição de CNPJ válido;
- XI. Cópia de ata da última assembleia geral e extraordinárias (se esta houver);
- XII. Cópia estatuto da Conveniada e eventuais alterações

PARÁGRAFO PRIMEIRO – A CONVENIENTE informará à CONVENIADA eventuais irregularidades encontradas na prestação de contas, as quais deverão ser sanadas no prazo máximo de 30 (trinta) dias, contados da data de recebimento da citada comunicação.

PARÁGRAFO SEGUNDO – Após análise e parecer da Secretaria Municipal da Saúde, os recursos utilizados em desacordo com este instrumento pela CONVENIADA deverão ser recolhidos aos cofres públicos, corrigidos monetariamente.

- I. Em caso de restituição deverá ser utilizado a conta: **Banco Caixa Econômica Federal / Agência: 0306-9 / Conta Corrente 62.40.38-3**
- II. O prazo para proceder ao recolhimento será de 15 (quinze) dias, contados da data da notificação, expedida pela Secretaria Municipal de Saúde de Guaratinguetá/SP.

PARÁGRAFO TERCEIRO – O saldo financeiro remanescente do Convênio deverá ser devolvido, com a devida Prestação de Contas, segundo as orientações dos respectivos documentos, nos prazos devidos.

CLÁUSULA SÉTIMA DA VIGÊNCIA

O prazo de vigência do presente Convênio será de 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de sua publicação no Diário Oficial do Município de Guaratinguetá/SP (DOM).

PARÁGRAFO ÚNICO – Durante a vigência deste Convênio a Administração poderá exigir a documentação que reputar necessária.



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

CONVÊNIO



PREFEITURA MUNICIPAL
DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE
GUARATINGUETÁ

CLÁUSULA OITAVA DA DENÚNCIA E DA RESCISÃO

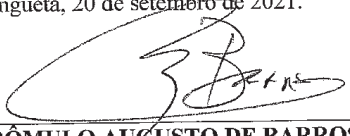
Este Convênio poderá ser rescindido pelo descumprimento de quaisquer das obrigações ou condições nele pactuadas, por infração legal, pela superveniência de norma legal ou denunciado por ato unilateral, mediante notificação prévia de 15 (quinze) dias, respeitada a obrigatoriedade de prestar contas dos recursos já recebidos, em conformidade com o prazo estipulado.

CLÁUSULA NONA DO FORO

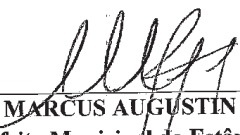
O Foro para dirimir as questões oriundas da execução ou interpretação deste Convênio é o de Guaratinguetá, podendo, os casos omissos, serem resolvidos de comum acordo pelos convenentes.

E, assim, por estarem, as partes, justas e acordadas, firmam o presente Convênio, assinado em 02 (duas) vias pelos representantes dos respectivos convenentes, na presença de 02 (duas) testemunhas, para publicação e execução.

Guaratinguetá, 20 de setembro de 2021.


RÔMULO AUGUSTO DE BARROS

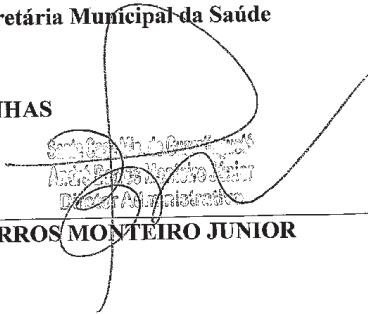
Provedor da Irmandade Senhor dos Passos e
Santa Casa de Misericórdia de Guaratinguetá

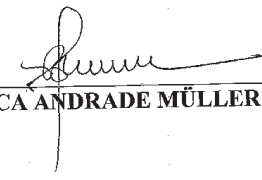

MARCUS AUGUSTIN SOLIVA
Prefeito Municipal da Estância Turística
de Guaratinguetá


MARISTELA SIQUEIRA MACEDO DE

PAULA SANTOS
Secretária Municipal da Saúde

TESTEMUNHAS


ANDRÉ BARROS MONTEIRO JUNIOR


BIANCA ANDRADE MÜLLER



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO



PREFEITURA MUNICIPAL DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE GUARATINGUETÁ

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Nos termos do Decreto Municipal nº 8.405/2018 (cópia anexa), o(a)(s) Secretario(a)(s) abaixo identificado(a)(s), no uso de suas atribuições que lhe são conferidas pela legislação em vigor, Lei nº 8.666/93 e alterações, e especialmente pela Lei Federal nº 10.520/02, a vista da adjudicação exarada pelo Pregoeiro Municipal, resolve:

01- Homologar a presente Licitação nestes termos:

a)- Processo: **Pregão Presencial nº 106/2021**

b)- Objeto: Contratação de empresa especializada em tecnologia de informação para prestação de serviço de suporte e manutenção continuada do sistema de geoprocessamento corporativo em ambiente web do município, por prazo determinado, com fornecimento de atualizações de versões e suporte mensal, central de atendimento (via canal 0800, chats por aplicativo, e-mails e telefone), serviço help-desk e demais serviços necessários que garantam as alterações legais, corretivas e evolutivas, determinadas no termo de referência (anexo I), pelo período de 12 meses, podendo ser prorrogado, nos termos da Lei.

Empresa vencedora:

- **GEO PIXEL GEOTECNOLOGIAS CONSULTORIA E SERVIÇOS LTDA**, no valor total de R\$ 150.000,00.-.....

Guaratinguetá, 01 de outubro de 2021.

TÂNIA MARA REIS DE SOUZA RODRIGUES DA SILVA
Sub-secretária Municipal da Fazenda



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO



PREFEITURA MUNICIPAL DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE GUARATINGUETÁ

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Nos termos do Decreto Municipal nº 8.405/2018 (cópia anexa), o(a)(s) Secretario(a)(s) abaixo identificado(a)(s), no uso de suas atribuições que lhe são conferidas pela legislação em vigor, Lei nº 8.666/93 e alterações, e especialmente pela Lei Federal nº 10.520/02, a vista da adjudicação exarada pelo Pregoeiro Municipal, resolve:

01 - Homologar a presente Licitação nestes termos:

a)- Processo: **Pregão Presencial nº 115/2021– Registro de Preços**

b)- Objeto: Futura aquisição de material de materiais de consumo e EPI, destinados a Assistência Social.

Empresa(s) vencedora(s):

Fornecedor: FABRICIO DE RAMOS & CIA LTDA EPP (ME/EPP)

Lote	Total adjudicado		
	Quantidade	Valor unitário	Valor total
6 - LUVA DE VINIL DESCARTAVEL	35,0000	44,90	1.571,50
Total do fornecedor:			1.571,50

Fornecedor: HSX COMERCIO E SERVICOS EIRELI - EPP (ME/EPP)

Lote	Total adjudicado		
	Quantidade	Valor unitário	Valor total
3 - MASCARA	4.000,0000	2,75	11.000,00
Total do fornecedor:			11.000,00

Fornecedor: MOMILLI COMERCIAL LTDA - EPP (ME/EPP)

Lote	Total adjudicado		
	Quantidade	Valor unitário	Valor total
1 - AVENTAL DECARTAVEL	2.500,0000	2,39	5.975,00
2 - MASCARA	4.000,0000	0,19	760,00
4 - LUVA DE VINIL DESCARTAVEL	50,0000	23,00	1.150,00
5 - LUVA DE VINIL DESCARTAVEL	50,0000	23,00	1.150,00
8 - TERMOMETRO	20,0000	145,00	2.900,00
Total do fornecedor:			11.935,00



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

Fornecedor: NOEMIA SILVA DOS SANTOS DE ASSIS ME (ME/EPP)

Lote	Total adjudicado		
	Quantidade	Valor unitário	Valor total
7 - PROTETOR FACIAL	250,0000	8,09	2.022,50
9 - SQUEEZE	2.000,0000	2,20	4.400,00
Total do fornecedor:			6.422,50
Total geral:			30.929,00

Guaratinguetá, 01 de outubro de 2021.


Marcos Evangelista da Silva Rodrigues
Secretário Municipal da Assistência Social



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO



PREFEITURA MUNICIPAL DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE GUARATINGUETÁ

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Nos termos do Decreto Municipal nº 8.405/2018 (cópia anexa), o(a)(s) Secretario(a)(s) abaixo identificado(a)(s), no uso de suas atribuições que lhe são conferidas pela legislação em vigor, Lei nº 8.666/93 e alterações, e especialmente pela Lei Federal nº 10.520/02, a vista da adjudicação exarada pelo Pregoeiro Municipal, resolve:

01- Homologar a presente Licitação nestes termos:

a)- Processo: **Pregão Presencial nº 118/2021**

b)- Objeto: Contratação de empresa especializada em serviço de limpeza destinado ao Poupatempo/Detran de Guaratinguetá, pelo período de 06 meses.

Empresa vencedora:

FÁBIO FONSECA DOS SANTOS, no tocante aos itens 01 no valor total de R\$ 46.750,00-.....

Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021.

Ademar dos Santos Filho
Secretário Municipal de Administração



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS

Fornecedor : ACOSTA QUADRI & CIA LTDA					
Item	Quantidade	UN	Especificação	Marca	Valor unitário
					Valor total



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS					
7	1/UN	Liquidificador comercial de 8 litros - BT-01 - DESCRIÇÃO • Liquidificador comercial com capacidade de 8 litros, dotado de sistema de monitoramento de abertura da tampa, fabricado em conformidade à Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho NR12 - Segurança no Trabalho em Máquinas e Equipamentos. • O aparelho deve possuir Certificação INMETRO, conforme estabelecido nas portarias INMETRO nº 371, de 29 de dezembro de 2009 e nº 328, de 8 de agosto de 2011. CONSTITUINTES • Copo removível em aço inox AISI 304, espessura mínima de 0,8 mm, com capacidade de 8 litros. • Encaixe para o copo (parte superior do gabinete do motor) e base (parte inferior do gabinete do motor) em nylon com fibra ou plástico de engenharia, em cor clara. • Alças constituídas em chapa dobrada ou perfil tubular de aço inox AISI 304, com espessura de chapa de mínima de 1,20mm, isentas de bordas vivas ou partes cortantes. • Tampa do copo em aço inox AISI 304, espessura mínima de 0,6mm, com dobras estruturais que permitam a limpeza interna, monitorada por sensor indutivo que desligue o motor mediante sua abertura. • Visor da tampa, removível, em plástico injetado atóxico, transparente. • Gabinete do motor em aço inox AISI 304, espessura de 0,6mm. • Dreno posicionado na parte superior do gabinete do motor de modo a não haver entrada de líquidos no motor. • Sapatas antivibratórias de material aderente. • Facas triplas (três lâminas duplas) em aço inox AISI 304. • Eixo, mancal do eixo, e porca fixadora das facas em aço inox AISI 304. • Bucha do eixo em bronze sinterizado. • Arnuélas em celeron. • Anel de vedação do eixo em borracha atóxica. • Interruptor ligal/desliga com proteção impermeável. • Tecla para pulsar. • Potência mínima de 1/2 CV. • Tensão de alimentação: 127V ou bivolt comutável. • Dimensionamento e robustez da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. • Cordão de alimentação (rabicho) com 1200 mm de comprimento, certificado pelo INMETRO conforme Portaria nº 640 e em conformidade com a norma NBR NM 287-4. • Plugue certificado pelo INMETRO conforme Portaria nº 136 e em conformidade com a norma NBR 14136. • Selo INMETRO no equipamento. FABRICAÇÃO • Todos os aparelhos devem trazer junto ao rabicho aviso da voltagem (bivolt ou 127V). • As superfícies dos equipamentos em contato com alimentos devem ser lisas e estar isentas de rugosidades, frestas e outras imperfeições que possam comprometer a higienização dos mesmos e serem fontes de contaminação dos alimentos. • Todas as partes metálicas deverão estar isentas de rebarbas, ou arestas cortantes. MANUAL DE INSTRUÇÕES • Todo aparelho deve ser acompanhado de manual de instruções, contendo: - Instruções de comutação de voltagem, quando houver; - Instruções de utilização e conservação; - Orientações e procedimentos para higienização do equipamento (as orientações constantes do manual devem ser aderentes às orientações e procedimentos estabelecidos no "Laudo de adequação operacional do equipamento" – ver o item "Documentação Técnica"); - Relação de endereços de oficinas de assistência técnica autorizada no Estado de São Paulo; - Certificado de garantia preenchido contendo: data de emissão e o número da Nota Fiscal. Obs.1: Na impossibilidade de preenchimento do certificado de garantia com todos os dados solicitados é obrigatória a apresentação de cópia de Nota Fiscal de venda acompanhando cada caixa do produto dentro de um envelope colado do lado externo da embalagem. GARANTIA • Um ano contra defeitos de fabricação. Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base o último dia da entrega do lote correspondente à ordem de fornecimento. Liquidificador comercial de 8 litros - BT-01 - DESCRIÇÃO • Liquidificador comercial com capacidade de 8 litros, dotado de sistema de monitoramento de abertura da tampa, fabricado em conformidade à Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho NR12 - Segurança no Trabalho em Máquinas e Equipamentos. • O aparelho deve possuir Certificação INMETRO, conforme estabelecido nas portarias INMETRO nº 371, de 29 de dezembro de 2009 e nº 328, de 8 de agosto de 2011. CONSTITUINTES • Copo removível em aço inox AISI 304, espessura mínima de 0,8 mm, com capacidade de 8 litros. • Encaixe para o copo (parte superior do gabinete do motor) e base (parte inferior do gabinete do motor) em nylon com fibra ou plástico de engenharia, em cor clara. • Alças constituídas em chapa dobrada ou perfil tubular de aço inox AISI 304, com espessura de chapa de mínima de 1,20mm, isentas de bordas vivas ou partes cortantes. • Tampa do copo em aço inox AISI 304, espessura mínima de 0,6mm, com dobras estruturais que permitam a limpeza interna, monitorada por sensor indutivo que desligue o motor mediante sua abertura. • Visor da tampa, removível, em plástico injetado atóxico, transparente. • Gabinete do motor em aço inox AISI 304, espessura de 0,6mm. • Dreno posicionado na parte superior do gabinete do motor de modo a não haver entrada de líquidos no motor. • Sapatas antivibratórias de material aderente. • Facas triplas (três lâminas duplas) em aço inox AISI 304. • Eixo, mancal do eixo, e porca fixadora das facas em aço inox AISI 304. • Bucha do eixo em bronze sinterizado. • Arnuélas em celeron. • Anel de vedação do eixo em borracha atóxica. • Interruptor ligal/desliga com proteção impermeável. • Tecla para pulsar. • Potência mínima de 1/2 CV. • Tensão de alimentação: 127V ou bivolt comutável. • Dimensionamento e robustez da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. • Cordão de alimentação (rabicho) com 1200 mm de comprimento, certificado pelo INMETRO conforme Portaria nº 640 e em conformidade com a norma NBR NM 287-4. • Plugue certificado pelo INMETRO conforme Portaria nº 136 e em conformidade com a norma NBR 14136. • Selo INMETRO no equipamento. FABRICAÇÃO • Todos os aparelhos devem trazer junto ao rabicho aviso da voltagem (bivolt ou 127V). • As superfícies dos equipamentos em contato com alimentos devem ser lisas e estar isentas de rugosidades, frestas e outras imperfeições que possam comprometer a higienização dos mesmos e serem fontes de contaminação dos alimentos.	SPOLU/SPL-051	R\$ 995,00	R\$ 995,00



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS

17	12UN	Colchonete para trocar (C=1,00m)-CT-01- DESCRIÇÃO - Colchonete de espuma flexível de poliuretano, certificado pelo INMETRO, e, em conformidade com a norma NBR 13579- 1: 2011 - Colchão e colchonete de espuma flexível de poliuretano e bases - Parte 1: Requisitos e métodos de ensaios e NBR 13579-2: 2011 - Colchão e colchonete de espuma flexível de poliuretano e bases - Parte 2: Revestimento. CONSTITUINTES E DIMENSÕES - Espuma de poliuretano flexível com densidade D20, integral (sem colagem horizontal), revestido em material têxtil plastificado, atóxico, na cor AZUL REAL, impermeável, com costura simples e acabamento em cadaço impermeável. Dimensões: - Comprimento: 100cm; - Largura: 60cm; - Altura: 5cm. Tolerâncias do produto acabado com base nas dimensões declaradas na etiqueta, de +/- 1,5cm para largura e comprimento e -0,5cm/+1,5cm para a altura.	RG COLCHES/ CARDEAL D20	R\$ 125,00	R\$ 1.500,00
----	------	---	----------------------------	------------	--------------



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS

18	155/JUN	Colchonete para repouso (C=1,85m) -CT-02- DESCRIÇÃO - Colchonete de espuma flexível de poliuretano, certificado pelo INMETRO, e, em conformidade com a norma NBR 13579-1: 2011 - Colchão e colchonete de espuma flexível de poliuretano e bases - Parte 1: Requisitos e métodos de ensaios e NBR 13579-2: 2011 - Colchão e colchonete de espuma flexível de poliuretano e bases - Parte 2: Revestimento. CONSTITUINTES E DIMENSÕES - Espuma de poliuretano flexível com densidade D20, integral (sem colagem horizontal), revestido em material têxtil plastificado, atóxico, na cor AZUL REAL, impermeável, com costura simples e acabamento em cadaço impermeável. - Dimensões: - Comprimento: 185cm; - Largura: 65cm; - Altura: 5cm. - Tolerâncias do produto acabado com base nas dimensões declaradas na etiqueta, de +/- 1,5cm para largura e comprimento e -0,5cm/+1,5cm para a altura. - Selo INMETRO de Identificação da Conformidade, costurado diretamente no corpo do colchonete. Será necessária também a aposição do selo na embalagem, quando esta não for de material transparente. IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR - Etiqueta de Identificação do Fornecedor confeccionada em material resistente à lavagem e indelével, costurada ao	RG COLCHES/ CARDEAL D20	R\$ 195,00	R\$ 30.225,00
----	---------	---	----------------------------	------------	---------------



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS

21	8UN	Forno de Micro-ondas - FM-01 – DESCRIÇÃO • Forno de micro-ondas, de uso doméstico, volume nominal mínimo de 30 litros. • O forno deve possuir certificação INMETRO conforme Portaria nº 497, de 28 de dezembro de 2011, Portaria nº174, de 10 de abril de 2012 e Portaria nº 600, de 09 de novembro de 2012. • O aparelho deve possuir, também, "Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE", apresentando "Faixa de Classificação Nivel A". CARACTERÍSTICAS • Gabinete tipo monobloco em aço galvanizado revestido interno e externamente com pintura eletrostática a pó (epóxi/poliéster) na cor BRANCA, contendo aberturas laterais e/ou superiores para ventilação do aparelho quando em	LG/ MS3052R	R\$ 890,00	R\$ 7.120,00
----	-----	---	-------------	------------	--------------



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS

23	2UN	Congelador vertical "frost free" (190 a 250 litros) EFICIÊNCIA ENERGÉTICA "A" - FZ-04 - DESCRIÇÃO • Congelador (freezer) vertical, linha branca, capacidade de armazenamento mínima de 190 litros e máxima de 250 litros. • O congelador deve possuir certificação INMETRO conforme Portaria nº 20, de 01 de fevereiro de 2006 ou Portaria nº 577, de 18 de novembro de 2015. • O aparelho deve possuir, também, "Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE", apresentando "Faixa de Classificação Nível A". • O produto deve atender à Resolução RDC nº 20, de 22 de março de 2007 - ANVISA, e suas alterações. CONSTITUINTES • Gabinete e portas do tipo monobloco, em chapa de aço galvanizado com acabamento em pintura eletrostática (em pó), poliéster na cor branca. • A(s) porta(s) deve(m) ser revestida(s) internamente por painéis plásticos moldados com relevos para suporte das prateleiras e gavetas deslizantes. • Isolamento térmico em espuma de poliuretano injetado no gabinete e na(s) porta(s). • Gavetas transparentes e removíveis em acrílico. • Compartimento de congelamento rápido. • Formas para gelo. • Gavetas magnéticas para vedação hermética da porta com o gabinete. • Batentes da(s) porta(s) dotados de sistema de antitranspirante. • Dobradiças metálicas. • Pés com rodízios. • Sistema de controle de temperatura por meio de termostato ajustável digital externo. • Sistema de refrigeração "frost free". • Compressor com gás refrigerante R600a, conforme legislação vigente. • O gás a ser utilizado no processo de refrigeração não poderá ser prejudicial à camada de ozônio, conforme protocolo de Montreal de 1987; ao Decreto Federal nº 99.280 de 07/06/90 e à Resolução Conama nº 267 de 2000. • O gás refrigerante deve ainda possuir baixo índice GWP ("Global Warming Potential" - Potencial de Aquecimento	BRASTEMP/ BVG24	R\$ 4.100,00	R\$ 8.200,00
----	-----	---	-----------------	--------------	--------------



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS

26	1 UN	Lavadora de Roupas EFICIÊNCIA ENERGÉTICA "A" - LR-01 - DESCRIÇÃO	ELECTROLUX/ LAC11	R\$ 2.400,00	R\$ 2.400,00
----	------	--	-------------------	--------------	--------------



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS

36	1UN	Refrigerador/ 2 portas - RF-03 - DESCRIÇÃO - Refrigerador industrial vertical de 2 portas, monofásico 127V, compressor de 1/3 hp, sistema de transmissão térmica convectiva de ar forçado através de evaporadores e condensadores, e eliminação automática da água de degelo (sistema "frost-free"), dotado de 4 prateleiras ajustáveis. Capacidade útil mínima de 540 litros. - O equipamento deve possuir certificação INMETRO, conforme estabelecido nas portarias nº 371, de 29 de dezembro de 2009 e nº 328, de 08 de agosto de 2011. CONSTITUINTES - Gabinete tipo monobloco revestido interna e externamente em aço inoxidável AISI 304, espessura mínima chapa 22 (0,80mm), acabamento brilhante. - Isolamento do gabinete em poliuretano injetado, com espessura mínima de 55mm e densidade mínima de 36 kg/m3. - Quatro (4) pés metálicos fixados através de parafusos à estrutura, dotados de ponteiros maciças de poliamida 6.0, fixadas de modo que a base do equipamento situe-se a aproximadamente 150 mm do piso. - Portas revestidas interna e externamente em aço inoxidável AISI 304, espessura mínima chapa 22 (0,80mm), acabamento brilhante. - Isolamento da porta de poliuretano injetado, com espessura mínima de 45 mm e densidade mínima de 36 kg/m3. - Trincos e dobradiças em aço inox. Trincos com travamento automático. - Vedação hermética em todo o perímetro das portas através de gaxeta magnética sanfonada que deve amoldar-se perfeitamente à superfície da área a ser vedada. - Barreira térmica em todo o perímetro dos batentes das portas para evitar a condensação, constituída de resistência elétrica de baixa potência, intercambiável. - Controle de temperatura por meio de termostato regulável, dotado de termômetro digital, com posicionamento frontal de fácil acesso. - Refrigeração por transmissão térmica convectiva, dotado de compressor hermético de 1/3 hp, monofásico 127V, com sistema de ar forçado e degelo automático (sistema "frost free"). - O gás a ser utilizado no processo de refrigeração não poderá ser prejudicial à camada de ozônio, conforme Protocolo de Montreal de 1987; Decreto Federal nº 99.280 de 07/06/90; Decreto Estadual nº 41.629 de 10/03/97 e Resolução Conama nº 267 de 2000. - O gás refrigerante deve ainda possuir, preferencialmente, baixo índice GWP ("Global Warming Potential" - Potencial de Aquecimento Global), conforme Protocolo de Kyoto de 1997 e Decreto Federal nº 5.445 de 12/05/05. - Quatro (4) prateleiras em grade de aço inox AISI 304, com perfil de seção circular com diâmetro de 1/4". Distância máxima de 25mm entre os perfis. - As paredes internas do gabinete devem ser dotadas de dispositivos em aço inox que possibilitem o ajuste de altura das prateleiras a cada 70mm (+/-10mm). - As prateleiras devem ter capacidade para armazenar recipientes "Gastronorm" modelo 1/1 (530 x 325 x 65)mm. - Piso do gabinete, revestido em aço inoxidável AISI 304, espessura mínima chapa 22 (0,80mm). - Painel superior, espessura mínima chapa 22 (0,75mm), para proteção dos sistemas de refrigeração e elétrico do equipamento.	KOFISA/KRBR -2P	R\$ 6.200,00	R\$ 6.200,00
----	-----	--	-----------------	--------------	--------------



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS

38	1 UN	Suporte tipo pedestal para televisores LED até 65" - RK-08 - DESCRIÇÃO • Suporte tipo pedestal para TV LED 40 a 43", dotado de furação padrão VESA de (100 x 100) mm a (400x 400) mm, de aço carbono, com capacidade mínima de sustentação de 60 kg, sistema antifurto com cadeado e conjunto para montagem e fixação. CONSTITUINTES • Base em chapa 14 (1,9mm) de aço carbono laminada a frio com acabamento em pintura eletrostática brilhante na cor preta. Deve conter furos para fixação nas colunas e furação para instalação de trava antifurto. • 2 travessas de fixação com regulagem de angulação confeccionadas em chapa 14 (1,9mm) de aço carbono laminada a frio com acabamento em pintura eletrostática fosca, preta, dotadas de furos para fixação padrão VESA de (100 x 100) a (400 x 400)mm para fixação no painel traseiro do televisor. • As travessas após serem fixadas no aparelho devem ser engatadas na base e travadas na posição desejada através de parafusos. Após o travamento das partes, o suporte não deve permitir a movimentação do aparelho. • Colunas de apoio de formato cilíndrico em chapa 14 (1,9mm) de aço carbono laminado a frio, com acabamento em pintura eletrostática fosca preta. • As colunas de apoio devem ser dotadas de sistema para regulagem de altura, com passagem interna para cabos, fixadas à travessa de ancoragem por meio de parafusos. • Plataforma (bandeja) de apoio para notebook em chapa 14 (1,9mm) de aço carbono laminada a frio com acabamento em pintura eletrostática fosca, preta, com capacidade mínima de carga de 15kg, regulagem de altura e apoio do tipo 03 (três) pontos. • Travessa de ancoragem dos pés em chapa 14 (1,9mm) de aço carbono laminada a frio com acabamento em pintura eletrostática fosca, preta. • Pés em chapa 14 (1,9mm) de aço carbono laminada a frio com acabamento em pintura eletrostática fosca, preta, dotados de rodízios de duplo giro com trava, com corpo em material metálico e rodas em poliuretano translúcido com diâmetro mínimo de 50mm. • Dispositivo anti-furto de aço carbono, dotado de furo para colocação de cadeado com no mínimo 35mm, para impedir a remoção do televisor ou sua desmontagem. • Aplicar tratamento antiferruginoso nas partes metálicas que assegure resistência à corrosão. • O suporte deverá ser acompanhado de conjunto de parafusos para montagem, e conjunto de parafusos para fixação das travessas de fixação no televisor. O conjunto de parafusos para fixação das travessas no televisor deve ser composto no mínimo por: --16 parafusos de aço-carbono zincados, rosca métrica, cabeça panela, fenda Phillips, sendo 4 parafusos M4 (04mm) x 16mm, 4 parafusos M5 (05mm) x 16mm, 4 parafusos M6 (06mm) x 16mm e 4 parafusos M8 (08mm) x 16mm; --16 arruelas lisas, zincadas, em chapa 16 (1,5mm), sendo cada 4 de cada tamanho correspondente aos parafusos; --16 arruelas de nylon sendo cada 4 de cada tamanho correspondente aos parafusos. Obs.1: Devem acompanhar o produto todas as ferramentas necessárias para a montagem do suporte tipo pedestal. Obs.2: Deve ser assegurada a perfeita conexão entre todas as partes, bem como a ausência de rebarbas, escórias e partes cortantes. MANUAL DE INSTRUÇÕES • Todo equipamento deve vir acompanhado do "MANUAL DE INSTRUÇÕES", em português, contendo: --Orientação para instalação e forma de uso correto, explicitando que os conjuntos de fixação devem ser compatíveis com o modelo do televisor; --Indicação da carga máxima permitida; --Regulagem, manutenção e limpeza; --Procedimentos para acionamento da garantia e/ou assistência técnica. GARANTIA • 01 (um) ano contra defeitos de fabricação. Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base a data da Nota Fiscal de fornecimento. Suporte tipo pedestal para televisores LED até 65" - RK-08 - DESCRIÇÃO • Suporte tipo pedestal para TV LED 40 a 43", dotado de furação padrão VESA de (100 x 100) mm a (400x 400) mm, de aço carbono, com capacidade mínima de sustentação de 60 kg, sistema antifurto com cadeado e conjunto para montagem e fixação. CONSTITUINTES • Base em chapa 14 (1,9mm) de aço carbono laminada a frio com acabamento em pintura eletrostática brilhante na cor preta. Deve conter furos para fixação nas colunas e furação para instalação de trava antifurto. • 2 travessas de fixação com regulagem de angulação confeccionadas em chapa 14 (1,9mm) de aço carbono laminada a frio com acabamento em pintura eletrostática fosca, preta, dotadas de furos para fixação padrão VESA de (100 x 100) a (400 x 400)mm para fixação no painel traseiro do televisor. • As travessas após serem fixadas no aparelho devem ser engatadas na base e travadas na posição desejada através de parafusos. Após o travamento das partes, o suporte não deve permitir a movimentação do aparelho. • Colunas de apoio de formato cilíndrico em chapa 14 (1,9mm) de aço carbono laminado a frio, com acabamento em pintura eletrostática fosca preta. • As colunas de apoio devem ser dotadas de sistema para regulagem de altura, com passagem interna para cabos, fixadas à travessa de ancoragem por meio de parafusos. • Plataforma (bandeja) de apoio para notebook em chapa 14 (1,9mm) de aço carbono laminada a frio com acabamento em pintura eletrostática fosca, preta, com capacidade mínima de carga de 15kg, regulagem de altura e apoio do tipo 03 (três) pontos. • Travessa de ancoragem dos pés em chapa 14 (1,9mm) de aço carbono laminada a frio com acabamento em pintura eletrostática fosca, preta. • Pés em chapa 14 (1,9mm) de aço carbono laminada a frio com acabamento em pintura eletrostática fosca, preta, dotados de rodízios de duplo giro com trava, com corpo em material metálico e rodas em poliuretano translúcido com diâmetro mínimo de 50mm. • Dispositivo anti-furto de aço carbono, dotado de furo para colocação de cadeado com no mínimo 35mm, para impedir a remoção do televisor ou sua desmontagem. • Aplicar tratamento antiferruginoso nas partes metálicas que assegure resistência à corrosão. • O suporte deverá ser acompanhado de conjunto de parafusos para montagem, e conjunto de parafusos para fixação das travessas de fixação no televisor. O conjunto de parafusos para fixação das travessas no televisor deve ser composto no mínimo por: --16 parafusos de aço-carbono zincados, rosca métrica, cabeça panela, fenda Phillips, sendo 4 parafusos M4 (04mm) x 16mm, 4 parafusos M5 (05mm) x 16mm, 4 parafusos M6 (06mm) x 16mm e 4 parafusos M8 (08mm) x 16mm; --16 arruelas lisas, zincadas, em chapa 16 (1,5mm), sendo cada 4 de cada tamanho correspondente aos parafusos; --16 arruelas de nylon sendo cada 4 de cada tamanho correspondente aos parafusos.	VINIK/ST -150	R\$ 1.049,00	R\$ 1.049,00
----	------	---	---------------	--------------	--------------



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS					
39	5/JUN	Relógio - RP-03 - DESCRIÇÃO - Relógio de parede com funcionamento a "quartz" alimentado por pilha alcalina. CARACTERÍSTICAS - Relógio de parede, diâmetro mínimo de 35cm. - Mostrador com diâmetro mínimo de 25cm, branco e algarismos arábicos na cor preta. - Caixa em plástico injetado, espessura mínima de 1,5mm. - Anel frontal de plástico cromado, liso, sem texturas ou elementos decorativos. - Vidro protetor. - Ponteiros na cor preta com indicação para horas, minutos e segundos. - O fundo do mostrador não deve apresentar texturas ou elementos de decoração e deve ser branco. - O fundo do mostrador não deve apresentar texturas ou elementos de decoração e deve ser branco. IDENTIFICAÇÃO - Identificação permanente na superfície do produto contendo, no mínimo, as seguintes informações: - Nome do fabricante; - Designação do modelo; - Número de série; - Ano de fabricação. GARANTIA 01 (um) ano contra defeitos de fabricação. Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base a data da Nota Fiscal de fornecimento. EMBALAGEM - O produto deverá ser entregue em embalagem original do fabricante, lacrada e contendo seu respectivo "MANUAL DE INSTRUÇÕES". Relógio - RP-03 - DESCRIÇÃO - Relógio de parede com funcionamento a "quartz" alimentado por pilha alcalina. CARACTERÍSTICAS - Relógio de parede, diâmetro mínimo de 35cm. - Mostrador com diâmetro mínimo de 25cm, branco e algarismos arábicos na cor preta. - Caixa em plástico injetado, espessura mínima de 1,5mm. - Anel frontal de plástico cromado, liso, sem texturas ou elementos decorativos. - Vidro protetor. - Ponteiros na cor preta com indicação para horas, minutos e segundos. - O fundo do mostrador não deve apresentar texturas ou elementos de decoração e deve ser branco. - O fundo do mostrador não deve apresentar texturas ou elementos de decoração e deve ser branco. IDENTIFICAÇÃO - Identificação permanente na superfície do produto contendo, no mínimo, as seguintes informações: - Nome do fabricante; - Designação do modelo; - Número de série; - Ano de fabricação. GARANTIA 01 (um) ano contra defeitos de fabricação. Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base a data da Nota Fiscal de fornecimento. EMBALAGEM - O produto deverá ser entregue em embalagem original do fabricante, lacrada e contendo seu respectivo "MANUAL DE INSTRUÇÕES". Relógio - RP-03 - DESCRIÇÃO - Relógio de parede com funcionamento a "quartz" alimentado por pilha alcalina. CARACTERÍSTICAS - Relógio de parede, diâmetro mínimo de 35cm. - Mostrador com diâmetro mínimo de 25cm, branco e algarismos arábicos na cor preta. - Caixa em plástico injetado, espessura mínima de 1,5mm. - Anel frontal de plástico cromado, liso, sem texturas ou elementos decorativos. - Vidro protetor. - Ponteiros na cor preta com indicação para horas, minutos e segundos. - O fundo do mostrador não deve apresentar texturas ou elementos de decoração e deve ser branco. - O fundo do mostrador não deve apresentar texturas ou elementos de decoração e deve ser branco. IDENTIFICAÇÃO - Identificação permanente na superfície do produto contendo, no mínimo, as seguintes informações: - Nome do fabricante; - Designação do modelo; - Número de série; - Ano de fabricação. GARANTIA 01 (um) ano contra defeitos de fabricação. Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base a data da Nota Fiscal de fornecimento. EMBALAGEM - O produto deverá ser entregue em embalagem original do fabricante, lacrada e contendo seu respectivo "MANUAL DE INSTRUÇÕES". Relógio - RP-03 - DESCRIÇÃO - Relógio de parede com funcionamento a "quartz" alimentado por pilha alcalina. CARACTERÍSTICAS - Relógio de parede, diâmetro mínimo de 35cm. - Mostrador com diâmetro mínimo de 25cm, branco e algarismos arábicos na cor preta. - Caixa em plástico injetado, espessura mínima de 1,5mm. - Anel frontal de plástico cromado, liso, sem texturas ou elementos decorativos. - Vidro protetor. - Ponteiros na cor preta com indicação para horas, minutos e segundos. - O fundo do mostrador não deve apresentar texturas ou elementos de decoração e deve ser branco. - O fundo do mostrador não deve apresentar texturas ou elementos de decoração e deve ser branco. IDENTIFICAÇÃO - Identificação permanente na superfície do produto contendo, no mínimo, as seguintes informações: - Nome do fabricante; - Designação do modelo; - Número de série; - Ano de fabricação. GARANTIA 01 (um) ano contra defeitos de fabricação. Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base a data da Nota Fiscal de fornecimento. EMBALAGEM - O produto deverá ser entregue em embalagem original do fabricante, lacrada e contendo seu respectivo "MANUAL DE INSTRUÇÕES".	HERWEG/6632	R\$ 70,00	R\$ 350,00



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS

40	1 UN	Secadora de Roupas - SR-01 - DESCRIÇÃO • Secadora de roupas automática de uso doméstico para instalação em piso, com capacidade mínima de 10kg. • A secadora deve possuir certificação INMETRO, conforme estabelecido na Portaria nº 371, de 29 de dezembro de 2009 e na Portaria nº 328, de 08 de agosto de 2011. CARACTERÍSTICAS	MIDEA/SM111	R\$ 2.669,00	R\$ 2.669,00
----	------	---	-------------	--------------	--------------



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS

41	2UN	Televisor Smart 43" - TV-09 - DESCRIÇÃO • Televisor smart em cores, tecnologia LED, com tela LCD de 43"; Ultra HD ou superior, widescreen, com comandos de sintonia, operações na parte externa, acompanhado de controle remoto e cabo de alimentação. • O aparelho deve possuir Certificação INMETRO conforme Portaria nº 563, de 23 de dezembro de 2014 ou Portaria nº 89, de 02 de maio de 2017. • O aparelho deve possuir, também, "Etiqueta Nacional de Conservação de Energia" - ENCE, apresentando faixa de classificação energética "A". CARACTERÍSTICAS • Tecnologia LED com tela em LCD widescreen (16:9). • Sistema smart com wifi integrado. O wifi deverá seguir o padrão de certificação 802.11 b/g/n. • Resolução mínima: Ultra HD (3840 x 2160 pixels). • Recepção e reprodução de som Estéreo/Sap. • Seleção automática de canais. • Conversor digital integrado. • Sistema PAL-M e NTSC (automático). • Funções com visualização na tela. • Fonte de alimentação bivolt: tensão de alimentação entre 110V e 127V - AC 50/60Hz (comutação automática). • Plugue e cordão de alimentação (rabicho) certificados pelo INMETRO, com indicação de tensão no cordão do aparelho. • Furação na parte posterior do aparelho para fixação na parede: padrão VESA até (400 x 400) mm. • Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, apresentando faixa de classificação energética "A". • Selo de certificação INMETRO. • O televisor deve apresentar, no mínimo, as seguintes conexões: - Entrada de antenas para recepção de sinal de TV. - Entrada para cabo de rede (Ethernet LAN) e conexão via rede sem fio (wifi). - 1 entrada de USB. - 2 entradas HDMI. Obs.: A entrada de USB citada deve permitir conexão multimídia e não deve ser destinada a uso exclusivo de manutenção do aparelho. ACESSÓRIOS • Controle remoto. • Cabo de força bivolt. MANUAL DE INSTRUÇÕES • Todo aparelho deve vir acompanhado de "MANUAL DE INSTRUÇÕES" elaborado pelo fabricante, em português, contendo: - Orientações para instalação e forma de uso corretos; - Procedimentos para conservação e limpeza; - Procedimentos para acionamento da garantia ou assistência técnica.	MULTILASER/ TL-024	R\$ 2.800,00	R\$ 5.600,00
----	-----	---	--------------------	--------------	--------------



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS

Fornecedor : Comercial Infomed Ltda-ME					Valor Total	R\$ 66.308,00
Item	Quantidade	UN	Especificação	Marca	Valor unitário	Valor total
5	11	UN	Bergo Infantil Tipo 1 (com colchão) - BC-01 - DESCRIÇÃO - Bergo infantil tipo 1, não dobrável, com rodízios, e certificado pelo INMETRO, de acordo com o estabelecido na Portaria nº 53 de 01/02/2016, e ainda em conformidade com as normas ABNT NBR 15860-1: 2016 - Móveis - Berços e berços dobráveis infantis tipo doméstico - Parte 1: Requisitos de Segurança; e ABNT NBR 15860-2: 2016 - Móveis - Berços e berços dobráveis infantis tipo doméstico Parte 2: Métodos de ensaio; - Colchão infantil em espuma flexível de poliuretano, certificado pelo INMETRO, de acordo com o estabelecido nas Portarias nº 79 de 03/02/2011, nº 387 de 03/09/2011 e nº 349 de 09/07/2015, e ainda em conformidade com as normas ABNT NBR 13579-1: 2011 - Colchão e colchonete de espuma flexível de poliuretano e bases - Parte 1: Requisitos e métodos de ensaios e ABNT NBR 13579-2: 2011 - Colchão e colchonete de espuma flexível de poliuretano e bases - Parte 2: Revestimento. CONSTITUINTES E DIMENSÕES - BERÇO • Estrutura metálica em formato de "U" invertido para sustentação das cabeceiras e das grades laterais, confeccionada em tubo de aço carbono, seção circular de 1 1/4", em chapa 16 (1,5mm), com curvas nos cantos superiores. Barras horizontais superiores, distantes das cabeceiras, de modo que estas se enfiem como alças para condução do berço. Raio de curvatura do tubo de 100mm (+ou- 5mm) considerando o eixo do tubo. • Estrutura do estrado em tubos de aço carbono, seção retangular com dimensões de 40 x 20mm, em chapa 16 (1,5mm).	ALFRS/FNDE/ORTHFLEX D18 BABYFLEX	R\$ 1.720,00	R\$ 18.920,00



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS

6	10/UN	Banqueta para laboratório - BQ-02 - DESCRIÇÃO - Banqueta individual, empilhável, com assento em madeira compensada, montada sobre estrutura tubular de aço, altura 580mm. CONSTITUINTES - Assento em compensado multi-lâminas, com espessura de 25mm e diâmetro de 300mm. Lâminas com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deteriorização por fungos ou insetos. - Revestimento nas duas faces do assento em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano. - Bordos arredondados, com aplicação de selador, seguido de verniz poliuretano. - Fixação do assento à estrutura por meio de parafusos autoatarraxantes, 3/16" x 1 1/2" cabeça oval, fenda Phillips, zincados. - Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 7/8", em chapa 16 (1,5mm). - Sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões e design conforme projeto. Nos moldes das sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. - Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferrugem que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de R10 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. - Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA. FABRICAÇÃO - Para fabricação é indispensável seguir detalhamentos e especificações técnicas. - Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. - Deverão ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. - Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. REFERÊNCIAS - Sapatas - cor CINZA - referência PANTONE (*) 425 C. - Pintura dos elementos metálicos - cor CINZA - referência RAL (**) 7040. (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK GARANTIA - Dois anos contra defeitos de fabricação. Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base o último dia da entrega do lote correspondente à ordem de fornecimento. Banqueta para laboratório - BQ-02 - DESCRIÇÃO - Banqueta individual, empilhável, com assento em madeira compensada, montada sobre estrutura tubular de aço, altura 580mm. CONSTITUINTES - Assento em compensado multi-lâminas, com espessura de 25mm e diâmetro de 300mm. Lâminas com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deteriorização por fungos ou insetos. - Revestimento nas duas faces do assento em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano. - Bordos arredondados, com aplicação de selador, seguido de verniz poliuretano. - Fixação do assento à estrutura por meio de parafusos autoatarraxantes, 3/16" x 1 1/2" cabeça oval, fenda Phillips, zincados. - Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 7/8", em chapa 16 (1,5mm). - Sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões e design conforme projeto. Nos moldes das sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. - Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferrugem que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de R10 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. - Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA. FABRICAÇÃO - Para fabricação é indispensável seguir detalhamentos e especificações técnicas. - Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. - Deverão ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. - Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. REFERÊNCIAS - Sapatas - cor CINZA - referência PANTONE (*) 425 C. - Pintura dos elementos metálicos - cor CINZA - referência RAL (**) 7040. (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK GARANTIA - Dois anos contra defeitos de fabricação. Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base o último dia da entrega do lote correspondente à ordem de fornecimento. Banqueta para laboratório - BQ-02 - DESCRIÇÃO - Banqueta individual, empilhável, com assento em madeira compensada, montada sobre estrutura tubular de aço, altura 580mm. CONSTITUINTES - Assento em compensado multi-lâminas, com espessura de 25mm e diâmetro de 300mm. Lâminas com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deteriorização por fungos ou insetos. - Revestimento nas duas faces do assento em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano. - Bordos arredondados, com aplicação de selador, seguido de verniz poliuretano. - Fixação do assento à estrutura por meio de parafusos autoatarraxantes, 3/16" x 1 1/2" cabeça oval, fenda Phillips, zincados. - Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 7/8", em chapa 16 (1,5mm). - Sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões e design conforme projeto. Nos moldes das sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. - Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferrugem que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de R10 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. - Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA. FABRICAÇÃO - Para fabricação é indispensável seguir detalhamentos e especificações técnicas. - Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. - Deverão ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. - Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. REFERÊNCIAS - Sapatas - cor CINZA - referência PANTONE (*) 425 C. - Pintura dos elementos metálicos - cor CINZA - referência RAL (**) 7040. (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK GARANTIA - Dois anos contra defeitos de fabricação. Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base o último dia da entrega do lote correspondente à ordem de fornecimento.	SUDESTES MÓVEIS BANQUETA BQ02	R\$ 233,00	R\$ 2.330,00
---	-------	---	----------------------------------	------------	--------------



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS

8	1UN				
		Carro auxiliar para cozinha - CA-01 - DESCRIÇÃO - Carro com 2 planos de apoio, totalmente em aço inoxidável dotado de rodízios e alça para transporte, 800mm altura x 500 mm largura x 800mm profundidade. CONSTITUINTES - Aço inoxidável austenítico AISI 304, acabamento nº 4 (padrão ASTM/A480M), lixado em uma única direção com abrasivo #180, aplicado a úmido, seguido de um passe final com cilindros brilhantes (skin pass). - Planos de apoio em chapa 18 (1,25mm); - Montantes e alça em tubo seção circular de 31,75mm (1.1/4"), chapa 16 (1,5mm). - Rodízios inoxidáveis - roda de poliuretano com expansor "delta" em alumínio. Dois rodízios giratórios com freio (traseiros) e dois rodízios fixos (dianteiros). FABRICAÇÃO - Para fabricação é indispensável seguir detalhamentos e especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material. - Pecas metálicas deverão ser unidas entre si por meio de solda - compatível com aço inox 304, configurando uma estrutura única. - Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. - Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmaltar juntas e arredondar cantos agudos. - Os planos de apoio deverão possuir dobras duplas em todas as bordas: 1ª dobra 30mm - 2ª dobra 10mm COMPONENTES E INSUMOS - Rodízios: giratório com freio - GHRIQ 414 NPNC e fixo - FHRI 414 NPNC, linha rosqueada reforçada com expansivo delta alumínio - Rod-Nyl - "ROD CAR" ou equivalente. GARANTIA - Três anos contra defeitos de fabricação. CONTROLE DE QUALIDADE - Todas as unidades a serem fornecidas devem ter Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante. - A aferição do aço inox 304 deve ser feita por meio de imã comum. Sendo o aço correto, o imã não deve aderir ao objeto. - Serão rejeitados pelo Controle de Qualidade no Recebimento lotes que apresentarem desconformidades ou defeitos de fabricação. Carro auxiliar para cozinha - CA-01 - DESCRIÇÃO - Carro com 2 planos de apoio, totalmente em aço inoxidável dotado de rodízios e alça para transporte, 800mm altura x 500 mm largura x 800mm profundidade. CONSTITUINTES - Aço inoxidável austenítico AISI 304, acabamento nº 4 (padrão ASTM/A480M), lixado em uma única direção com abrasivo #180, aplicado a úmido, seguido de um passe final com cilindros brilhantes (skin pass). - Planos de apoio em chapa 18 (1,25mm); - Montantes e alça em tubo seção circular de 31,75mm (1.1/4"), chapa 16 (1,5mm). - Rodízios inoxidáveis - roda de poliuretano com expansor "delta" em alumínio. Dois rodízios giratórios com freio (traseiros) e dois rodízios fixos (dianteiros). FABRICAÇÃO - Para fabricação é indispensável seguir detalhamentos e especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material. - Pecas metálicas deverão ser unidas entre si por meio de solda - compatível com aço inox 304, configurando uma estrutura única. - Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. - Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmaltar juntas e arredondar cantos agudos. - Os planos de apoio deverão possuir dobras duplas em todas as bordas: 1ª dobra 30mm - 2ª dobra 10mm COMPONENTES E INSUMOS - Rodízios: giratório com freio - GHRIQ 414 NPNC e fixo - FHRI 414 NPNC, linha rosqueada reforçada com expansivo delta alumínio - Rod-Nyl - "ROD CAR" ou equivalente. GARANTIA - Três anos contra defeitos de fabricação. CONTROLE DE QUALIDADE - Todas as unidades a serem fornecidas devem ter Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante. - A aferição do aço inox 304 deve ser feita por meio de imã comum. Sendo o aço correto, o imã não deve aderir ao objeto. - Serão rejeitados pelo Controle de Qualidade no Recebimento lotes que apresentarem desconformidades ou defeitos de fabricação.	THERJ CC2P -CA -01	R\$ 2.083,00	R\$ 2.083,00



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS					
13	12UN	Cadeira alta para alimentação de crianças - CD-11 - DESCRIÇÃO • Cadeira alta para alimentação de crianças, dobrável, certificada pelo INMETRO, de acordo com o estabelecido nas Portarias nº 683 de 21/12/2012, nº 51 de 01/02/2013, e nº 227 de 17/05/2016, e ainda em conformidade com a ABNT NBR 15991-1 Cadeiras altas para crianças - Parte 1: Requisitos de segurança, e ABNT NBR 15991-2 Cadeiras altas para crianças - Parte 2: Métodos de ensaio. • CONSTITUINTES E DIMENSÕES • Cadeira dobrável, com estrutura tubular de seção circular em aço carbono. • Assento e encosto acolchoados com espuma revestida em tecido nylon ou lona vinílica laminada com tecido, na cor LARANJA nas partes que fazem contato com o usuário, e na cor BRANCA nas demais áreas. • Braços ou dispositivo para proteção lateral. • Bandeja em polipropileno injetado (PP), na cor BRANCA, removível ou articulada e bordas arredondadas nas laterais para retenção de líquidos. • Apoio para os pés em polipropileno injetado (PP), removível ou articulado. • Sapatas antiderrapantes com partes em contato com o piso emborrachadas. • Cinto tipo suspensório com largura mínima de 25mm, dotado de pontos de retenção entre as pernas, tiras subabdominais e tiras de ombro. O sistema de fixação do cinto à cadeira deve prover segurança contra quedas e assegurar a estabilidade da criança. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. • Dimensões: - Altura: 1050 mm +/- 50 mm; - Largura: 560 mm +/- 50 mm; - Profundidade: 680 mm +/- 50 mm; - Proteção lateral: mínimo de 140mm, medidos do topo da proteção lateral à superfície do assento (medições realizadas conforme item 6.12 da NBR 15991-2); - Altura do encosto: mínima de 450mm, medidos na posição vertical (medições realizadas conforme item 6.9.2 da NBR 15991-2); - Borda frontal do assento: raio mínimo de 5mm. • Suporta até 15 kg; SELO INMETRO DE IDENTIFICAÇÃO DA CONFORMIDADE • O Selo INMETRO de Identificação da Conformidade, contendo número do registro ativo do objeto, deve ser aplicado no próprio produto e na sua embalagem, de forma clara, indelével, não violável e em local visível, em conformidade com o Anexo A da Portaria INMETRO nº 51. FABRICAÇÃO • Os materiais e superfícies das partes acessíveis devem atender aos requisitos da NBR 300-3. • Bordas expostas e partes salientes devem ser arredondadas ou chanfradas e isentas de rebarbas e arestas vivas, conforme NBR 300-1. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de R10 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Todas as extremidades de perfis tubulares devem ser tamponadas. REFERÊNCIAS • Tecido para revestimento de assento e encosto - cor LARANJA - referência PANTONE (*) 151 U. • Pintura dos elementos metálicos - cor CINZA - referência RAL (**) 7040. (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK MANUAL DE INSTRUÇÕES • A cadeira deverá vir acompanhada do "MANUAL DE INSTRUÇÕES", em português, de acordo com o estabelecido pela Portaria INMETRO nº 683, de 21 de dezembro de 2012. • Deve ainda constar no manual as seguintes informações:	GALZERANO	R\$ 350,00	R\$ 4.200,00



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS						
15	4	☐	Conjunto para professor - CIP-01 FDE - DESCRIÇÃO • Conjunto do professor composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira. • Mesa individual com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. • Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm. • Dimensões acabadas 760mm (altura) x 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para altura, largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. • Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA. • Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. • Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (dureto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colada com adesivo "Hot Melting". • Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação). • Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. • Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espacos ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. • Estrutura composta de: --Montantes verticais confeccionadas em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); --Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm); --Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 - (1,5mm); --Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). • Fixação do tampo à estrutura através de: --06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); --06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do painel à estrutura através de parafusos auto-atarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. • Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9mm), estampadas conforme projeto. • Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identi?cador do polímero, a identi?cação do "modelo FDE-FNDE" (conforme indicações nos projetos), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. - Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de R10 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. CONSTITUINTES - CADEIRA • Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor CINZA • Largura do assento: 400 mm; Profundidade do assento: 430 mm; Espessura do assento: 9,7 mm a 12mm; Largura do encosto: 396 mm; Altura do encosto: 198 mm; Espessura do encosto: 9,6 mm a 12,1 mm; Altura do assento ao chão: 460 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do assento ao chão. • Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identi?cador do polímero, a identi?cação do "modelo FDE-FNDE", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. - Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. • Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação do modelo, e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Bordos com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, no topo inferior, o nome do fabricante do componente. - Obs. 3: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. • Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. • Sapatas/ ponteiros em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA, ?xadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. No molde da sapata/ ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identi?cador do polímero, a identi?cação do "modelo FDE-FNDE", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. - Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.	ACHEI MÓVEIS CJP-01	R\$ 730,00	R\$ 2.920,00



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS

Fornecedor : ROGER EDUARDO DOS SANTOS - ME			Valor Total	R\$ 30.453,00		
Item	Quantidade	UN	Especificação	Marca	Valor unitário	Valor total
4		SUN	Armário baixo de madeira - AR-10 - DESCRIÇÃO Armário baixo com 2 portas e 1 prateleira, com 753mm altura x 1047mm largura x 455mm profundidade. CONSTITUINTES • Corpo composto por: - Peças laterais, inferior e prateleira em MDP, espessura de 18mm, revestidas em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento texturizado, na cor CINZA. Dimensões acabadas conforme projeto; - Peça posterior em MDP, espessura de 15mm, revestida em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento texturizado, na cor CINZA. - Dimensões acabadas conforme projeto; - Tampo em MDP, espessura de 18mm. Face superior revestida em laminado melamínico de alta pressão pós formável de 0,6mm de espessura, com raio de curvatura de 10mm, acabamento texturizado, na cor CINZA. - Face inferior revestida com laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento texturizado, na cor CINZA. - Bordos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com "primer", acabamento texturizado nas cores CINZA e VERMELHA, colados com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0,45mm (espessura), para partes onde não haverá o contato com o usuário. • Portas em MDP, espessura de 18mm, revestido em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento texturizado, na cor CINZA. - Dimensões acabadas conforme projeto. - Bordos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com "primer", acabamento texturizado na cor CINZA, colados com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). • Base em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm x 40mm, em chapa 16 (1,52mm), soldada e pré-furada. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. A superfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA. • Frontão em chapa de aço carbono 16 (espessura 1,52mm) dobrada e pré-furada. Acabamento em pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA. • Aplicar tratamento anti-ferruginoso na base metálica e no frontão, que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 240 horas (conforme NBR 8094). O grau de corrosão não deve ser maior que RI 1 (conforme ISO 4628-3). • Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. • Dobradiças para montagem embutida em aço niquelado, com diâmetro do caneco de 35mm, ângulo de abertura entre 95 graus e 110 graus e mola de fechamento automático. • Calços e sobrecalços para dobradiças de acordo com sistema utilizado pelo fabricante. • Sistema de fechamento composto por: - Fechadura de embutir para armários em zamac com acabamento cromado, com duas chaves dobráveis; - Fecho de sobrepor automático em zamac com acabamento cromado. • Fixações: - Fixação das peças que compõe o corpo do armário com dispositivos para conexão definitiva, composto por bucha com sistema de travamento e parafuso com rosca para madeira; - Fixação da prateleira com suporte para prateleira em zamac; - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca máquina métrica M6 x 30mm cabeça redonda e buchas em zamac auto-atarraxantes, com rosca máquina métrica M6 x 14mm; - Fixação de dobradiças e calços com parafusos em aço niquelado autoatarraxantes para madeira aglomerada, de 3,5mm x 13mm, cabeça chata, fenda Phillips ou Pozidriv; - Fixação do frontão com parafusos autoatarraxantes para madeira aglomerada, de 3,5mm x 16mm, cabeça flangeada, fenda Phillips ou Pozidriv; - Fixação da fechadura com parafusos autoatarraxantes para madeira aglomerada, de 3,5mm x 16mm, cabeça chata,		R\$ 660,00	R\$ 3.300,00



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

		VALORES REGISTRADOS		
9	4)UN	Cadeira fixa - CD-03 - DESCRIÇÃO • Cadeira fixa estofada, empilhável, sem braços, montada sobre armação tubular de aço. CONSTITUINTES • Assento e encosto em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. • Dimensões - conforme o projeto. • Assento (espessura mínima de 40mm) e encosto (espessura mínima de 30mm) em espuma de poliuretano expandido, colada à madeira e revestida com tecido. • A face inferior do assento deve ser revestida de forração de TNT (tecido não tecido) de gramatura 120 g/m². • A face posterior do encosto deve receber uma camada de espuma laminada acoplada de 7mm e revestimento do mesmo tecido. • Espuma: - Resistência ao rasgamento (NBR 8516): > 150N/m mínima; - Força de indentação a 25% (NBR 9176): > 150 - 250 N; - Força de indentação a 65% (NBR 9176): > 400 - 600 N; - Fator de conforto (NBR 9176): > 1,5 mínimo; - Fadiga dinâmica - espessura (NBR 9177): > 10% máximo; - Flamabilidade (NBR 9178): > Autoextingüível; - Isenta de gases CFC (na produção da espuma). • Tecido: - Composição: 100% Poliéster; - Desenho/ligamento: Crepe; - Peso mínimo: 270 g/m²; - Resistência à abrasão: Pilling 0 (zero) Padrão 5; - Solidez da cor à fricção: classe 5; - Solidez da cor à luz: classe 5; - Tratamentos: proteção com produto impermeabilizante "SCOTCHGARD" ou "TEFLON"; • Cor: PRETA. • Todas as bordas do assento e encosto devem receber perfil de proteção em PVC, L=15mm, cor CINZA. • Fixar assento e encosto à estrutura por meio de oito parafusos autoatarraxantes 3/16" x 1 1/4", zincados, cabeça ovalada. • Estrutura: - Tubo de aço com costura, seção circular de 22,3mm (7/8"), chapa 16 (1,5mm); - Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 50 micrometros, na cor CINZA. • Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões e design conforme projeto. Nos moldes das sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. FABRICAÇÃO • Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmiralhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. • Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. REFERÊNCIAS • Tecido 100% Poliéster, desenho / ligamento crepe - cor PRETA - "Lady Revestimentos Especiais" ou equivalente. • Ponteiros, sapatas e perfil de proteção em PVC - cor CINZA - referência PANTONE (*) 425 C. • Pintura dos elementos metálicos - cor CINZA - referência RAL (**) 7040. (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO • Fornecer um Manual do fabricante, em português, contendo: - Código e descrição do produto; - Orientações e forma de uso corretos; - Recomendações de segurança; - Procedimentos para conservação e limpeza; - Procedimentos para adionamento da garantia ou assistência técnica. GARANTIA • Dois anos contra defeitos de fabricação, oxidação das partes metálicas, degradação do tecido e desgaste de ponteiros e sapatas. Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base o último dia da entrega do lote correspondente à ordem de fornecimento. Cadeira fixa - CD-03 - DESCRIÇÃO • Cadeira fixa estofada, empilhável, sem braços, montada sobre armação tubular de aço. CONSTITUINTES • Assento e encosto em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. • Dimensões - conforme o projeto. • Assento (espessura mínima de 40mm) e encosto (espessura mínima de 30mm) em espuma de poliuretano expandido, colada à madeira e revestida com tecido. • A face inferior do assento deve ser revestida de forração de TNT (tecido não tecido) de gramatura 120 g/m². • A face posterior do encosto deve receber uma camada de espuma laminada acoplada de 7mm e revestimento do	R\$ 315,00	R\$ 1.260,00



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS

10	4 UN	Cadeira giratória sem braços - CD-04 - DESCRIÇÃO • Cadeira giratória estofada, sem apoia-braços, com rodízios, dotada de mecanismo de regulação do assento e do encosto. • Dimensões mínimas do assento e encosto conforme discriminações abaixo. Demais características dimensionais, requisitos de segurança, usabilidade, estabilidade, resistência e durabilidade, conforme ABNT NBR 13962:2006 - Móveis para escritório - Cadeiras - Requisitos e métodos de ensaio. CONSTITUINTES • Assento e encosto em compensado anatómico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. • Dimensões: - Assento: 420mm (largura mínima) x 390mm (profundidade mínima); - Encosto: 380mm (largura mínima) x 290mm (extensão vertical mínima); - Demais dimensões devem estar de acordo com a ABNT NBR 13962 - Tabela 2 - Dimensões da cadeira giratória	R\$ 635,00	R\$ 2.540,00
11	1 UN	Cadeira giratória com braços - CD-05 - DESCRIÇÃO • Cadeira giratória estofada, com apoia-braços reguláveis e rodízios, dotada de mecanismo amortecedor e regulador do assento e do encosto. Dimensões mínimas do assento e encosto conforme discriminações abaixo. Demais características dimensionais, requisitos de segurança, usabilidade, estabilidade, resistência e durabilidade, conforme ABNT NBR 13962:2006 - Móveis para escritório - Cadeiras - Requisitos e métodos de ensaio. CONSTITUINTES • Dimensões: - Largura do assento: mínima de 460mm; - Profundidade da superfície do assento: mínima de 460mm; - Largura do encosto: mínima de 400mm; - Extensão vertical do encosto: mínima de 350mm; - Apoia-braços: 70mm (largura mínima) x 200mm (comprimento mínimo); - Demais dimensões devem estar de acordo com a NBR 13962 - Tabela 2 - Dimensões da cadeira giratória operacional. • Suportes do assento e do encosto injetados em polipropileno, com porcas integradas aos componentes injetados. Alternativamente o suporte do assento poderá ser em compensado anatómico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. • Assento e encosto estofados com espuma de poliuretano expandido, revestidos com tecido. • Características da espuma: - Resistência ao rasgamento (NBR 8516): » 150N/m mínima; - Força de indentação a 25% (NBR 9176): » 150 - 250 N; - Força de indentação a 65% (NBR 9176): » 400 - 600 N; - Fator de conforto (NBR 9176): » 1,5 mínimo; - Fadiga dinâmica - espessura (NBR 9177): » 10% máximo; - Flamaabilidade (NBR 9178): » Autoextinguível; - Isenta de gases CPC (na produção da espuma). • Características do tecido: - Composição: 100% Poliéster; - Desenho/ ligamento: Crepe; - Peso mínimo: 270 g/m²; - Resistência à abrasão: Pilling 0 (zero) Padrão 5; - Solidez da cor à fricção: classe 5; - Solidez da cor à luz: classe 5; - Tratamentos: proteção com produto impermeabilizante "SCOTCHGARD" ou "TEFLON"; - Cor: PRETA. • A face inferior do assento e a face posterior do encosto devem receber capas de proteção em polipropileno copolímero injetados na cor PRETA. • Fixação à estrutura por meio de porcas sobre injetadas ou porcas de cravar na base do assento ou encosto.	R\$ 725,00	R\$ 725,00



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS					
12	12/UN	Cadeira de uso múltiplo (AZUL) - CD-08 - DESCRIÇÃO • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS • Largura do assento: 484 mm +/- 50 mm; • Profundidade do assento: 432 mm +/- 10 mm; • Altura do assento: 460 mm +/- 10 mm; • Largura do encosto: 431 mm +/- 10 mm; • Extensão vertical do encosto: 251 mm +/- 10 mm; CONSTITUINTES • Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação do modelo (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. - Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12 mm. • Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nos moldes das sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. - Obs.2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de R10 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. FABRICAÇÃO • Para fabricação é indispensável seguir as especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material. • Aplicação de texturas e acabamentos em componentes injetados conforme detalhamento constante nos projetos. Estas deverão apresentar profundidade máxima de 45 micrometros. • Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. REFERÊNCIAS • Componentes injetados (assento, encosto e sapatas), cor AZUL — referência PANTONE (®) 320 C;	FORTE ROCHA/ CD-08	R\$ 300,00	R\$ 3.600,00



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS			
16	2	CJ	
Conjunto uso múltiplo (01 mesa / 04 cadeiras) - CJU-03 - DESCRIÇÃO			
• Conjunto de uso múltiplo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras.			
• Mesa com tampo em MDP, revestido de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular de aço.			
• Cadeira empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço.			
CONSTITUINTES - MESA			
• Tampo em MDP, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, na cor BRANCA. Furação e colocação de buchas em zamac, autoatarraxantes, rosca interna 1/4", 13mm de comprimento, conforme projeto e detalhamento.			
• Dimensões acabadas 755mm (altura) x 1200mm (largura) x 600mm (profundidade) x 25,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura.			
• Topos encabeados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (dureto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação). Dimensões nominais de 29mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura.			
• Estrutura da mesa composta de:			
--Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 14 (1,9mm);			
--Travessa longitudinal em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção quadrada de 40 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm);			
--Travessas transversais em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 50mm, em chapa 16 (1,5mm);			
• Suportes estruturais e de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono, espessura de 3mm, estampados.			
• Aletas de fixação do tampo confeccionadas em chapa de aço carbono, em chapa 14 (1,9mm).			
• Fixação do tampo às estruturas através de:			
--Parafusos rosca máquina polegada de 1/4" x 2 1/2", cabeça chata, fenda simples;			
--Parafusos rosca máquina polegada de 1/4" x 2", cabeça chata, fenda simples;			
--Parafusos autoatarraxantes para MDP, diâmetro de 4,5mm, 22mm de comprimento, cabeça panela, fenda Phillips ou Pozidriv.			
• Ponteiros / sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. No molde da ponteira/ sapata deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, identificação do modelo, o nome da empresa fabricante do componente injetado, e a espessura da chapa e o diâmetro correspondente ao tubo para o qual a peça é adequada. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.			
Obs.: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.			
• Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de R10 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0.			
• Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.			
CONSTITUINTES - CADEIRA			
Largura do assento: 400 mm; Profundidade do assento: 430 mm; Espessura do assento: 9,7 mm a 12mm; Largura do encosto: 396 mm; Altura do encosto: 198 mm; Espessura do encosto: 9,6 mm a 12,1 mm; Altura do assento ao chão: 460 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do assento ao chão.			
• Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL.			
Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação do modelo e o nome da empresa fabricante do componente injetado.			
Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.			
• Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).			
• Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.			
• Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. No molde da sapata deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.			
Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.			
• Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de R10 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0.			
• Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.			
FABRICAÇÃO			
• Para fabricação é indispensável seguir as especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.			
• A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "Hot Melting", devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos.			
• A qualidade de colagem da fita de bordo deve apresentar resistência ao arrancamento mínima de 70N, quando ensaiada conforme Anexo A - Ensaio de colagem (resistência à tração), constante na ABNT NBR 16332:2014 - Móveis de madeira - Fita de bordo e suas aplicações - Requisitos e métodos de ensaio.			
• Aplicação de texturas e acabamentos em componentes injetados conforme detalhamento constante nos projetos. Estas deverão apresentar profundidade máxima de 45 micrometros.			
• Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes.			
• A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "Hot Melting", devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos.			
• Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.			
• Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união.			
• Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.			
REFERÊNCIAS			
• MDP com espessura de 25mm revestido em uma das faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP -			
		FORTE ROCHA/ CJU-03	
		R\$ 910,00	R\$ 1.820,00



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS					
19	9UN	Estante baixa de madeira - ES-09 - DESCRIÇÃO Estante baixa com 1 prateleira, com 753mm (altura) x 1047mm (largura) x 455mm (profundidade). CONSTITUINTES • Corpo composto por: - Peças laterais, inferior e prateleira em MDP, espessura de 18mm, revestidas em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento texturizado, na cor CINZA. - Peça posterior MDP, espessura de 15mm, revestidas em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento texturizado, na cor CINZA; - Tampo em MDP, espessura de 18mm. Face superior revestida de laminado melamínico de alta pressão pós formável de 0,6mm de espessura, com raio de curvatura de 10mm, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Face inferior revestida com laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento texturizado, na cor CINZA; - Bordos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com "primer", acabamento texturizado nas cores CINZA e VERMELHA, colados com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0,45mm (espessura), para partes onde não haverá o contato com o usuário. • Base em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1,52mm), soldada e pré-furada. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. A superfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA. • Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. • Fixações: - Fixação das peças que compõe o corpo do armário com dispositivos para conexão definitiva, composto por bucha com sistema de travamento e parafuso com rosca para madeira; - Fixação da prateleira com suporte para prateleira em zamac; - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca máquina métrica M6 X 30mm cabeça redonda e buchas em zamak autotarraxantes, com rosca máquina métrica M6 X 14mm. FABRICAÇÃO • Para fabricação é indispensável seguir os detalhamentos e especificações técnicas. • Aplicar tratamento antiferruginoso na base metálica, que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 240 horas (conforme NBR 8094). O grau de corrosão não deve ser maior que Ri 1 (conforme NBR ISO 4628-3). • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Deverão ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. • A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "Hot Melting", devendo receber acabamento frezado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos com raio de 2,5mm, nas partes expostas ao contato com o usuário. REFERÊNCIAS • Painéis de MDP - Madeplac BP revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) - acabamento texturizado - "DURATEX" ou equivalente - cor CINZA - referência PANTONE (**)428 C. • Painéis de MDP - Madeplac BP - revestidos em uma das faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) - acabamento texturizado - "DURATEX" ou equivalente - cor CINZA - referência PANTONE (**)428 C. • Laminado melamínico de alta pressão "FORMICA" ou equivalente.	FORTE ROCHA/ ES-09	R\$ 660,00	R\$ 5.940,00



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS

20	27/UN	Estante /escaninho de madeira - ES-10 - DESCRIÇÃO - Estante / Escaninho baixo com 6 nichos, com 753mm (altura) x 1047mm (largura) x 455mm (profundidade). CONSTITUINTES - Corpo composto por: - Peças laterais, inferior, prateleira e divisórias em MDP, espessura de 18mm, revestidas em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA; - Peça posterior em MDP, espessura de 15mm, revestida em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA; - Tampo em MDP, espessura de 18mm. Face superior revestida em laminado melamínico de alta pressão pós formável de 0,6mm de espessura, com raio de curvatura de 10mm, acabamento texturizado, na cor CINZA. Face inferior revestida com laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado na cor CINZA. - Bordos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com "primer", acabamento texturizado nas cores CINZA e VERMELHA, colados com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0,45mm (espessura), para partes onde não haverá o contato com o usuário. - Base em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1,52mm), soldado e pré-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. A superfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA. - Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. - Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco; - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda e buchas em zamac auto-atarraxantes, com rosca métrica M6 X 14mm; FABRICAÇÃO - Para fabricação é indispensável seguir as especificações técnicas. - Aplicar tratamento antiferruginoso na base metálica, que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 240 horas (conforme NBR 8094). O grau de corrosão não deve ser maior que RI 1 (conforme NBR ISO 4628-3). - Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. - Deverão ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. - A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "Hot Melting", devendo receber acabamento frezado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos com raio de 2,5mm, nas partes expostas ao contato com o usuário. REFERÊNCIAS - Painéis de MDP - Madeplac BP - 15 e 18mm revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) - acabamento texturizado - "DURATEX" ou equivalente - cor CINZA - referência PANTONE (*)428 C. - Painéis de MDP - Madeplac BP - 18mm revestida em uma das faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) - acabamento texturizado - "DURATEX" ou equivalente - cor CINZA - referência PANTONE (*)428 C. - Laminado melamínico de alta pressão "FORMICA" ou equivalente. - Fita de bordo em PVC - "REHAU" ou equivalente - cor CINZA - referência PANTONE (*)428 C. - Fita de bordo em PVC - "REHAU" ou equivalente - cor VERMELHA - referência PANTONE (*)186 C. - Pintura da base - cor CINZA - referência RAL 7040. - Sapata niveladora "MASTICMOL cod. NCH 100". - Chapa para sapata niveladora "MASTICMOL cod. CHR 38". - Tambor "Rastex" BIGFIX - referência BIGFER cód. 09.11.011 ou equivalente. - Parafuso para "Rastex" com fenda combinada BIGFIX - referência BIGFER cód. 09.02.088 ou equivalente. - Parafusos "CISER", "MITTO" ou equivalente. - Rebites de repuxo "CISER" ou equivalente. - Buchas em zamac, autoatarraxantes "FGV - Fix system" ou equivalente.	FORTE ROCHA/ ES-10	R\$ 700,00	R\$ 18.900,00
----	-------	--	--------------------	------------	---------------



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS					
24	4UN	Gaveteiro - GV-02 - DESCRIÇÃO • Gaveteiro com 3 gavetas, dotado de rodízios, com 522mm (altura) x 434mm (largura) x 500mm (profundidade). CONSTITUINTES • Corpo composto por: - Peças superior, inferior e posterior em MDP, com espessura de 18mm, revestidas nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA; - Peças laterais, compostas cada uma de 2 (dois) painéis em MDP, com espessura de 15mm, revestidos nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA. - Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (doreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colados com adesivo "Holt Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 1mm (espessura) • Gavetas compostas por: - Frontão em MDP, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA; - Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (doreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colados com adesivo "Holt Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 1mm (espessura); - Laterais, peça posterior e contra-frontão em MDP, com espessura de 15mm, revestidos nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (doreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colados com adesivo "Holt Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 1mm (espessura); - Peça inferior em MDF, com espessura de 6mm, revestida em uma das faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, na cor CINZA. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de R10 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. • Base em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm X 50mm, em chapa 14 (1,9mm), soldada e pré-furada. Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA. • Rodizio de duplo giro, com rodas duplas macias de poliuretano, Ø = 35mm, sem trava, na cor CINZA. Fixação por meio de chapa de aço plano de 38mm X 38mm, dotada de 4 furos com Ø = 5mm. • Conjunto de corredeiras em chapa de aço carbono (espessura mínima de 0,8mm), comprimento de 450mm, dotadas de roldanas em polipropileno puro. Acabamento em pintura epóxi em pó na cor BRANCA. • Sistema de fechamento simultâneo de gavetas composto por: - Fechadura frontal para gaveteiro; - Barra de alumínio para fechadura com 500mm de comprimento; - Pinos de travamento; - Rampas de travamento instalada do lado direito das gavetas. • Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do gaveteiro através de dispositivos de conexão e parafusos de montagem; - Montagem das gavetas com parafusos autotarraxantes para MDP, de 4,5mm X 30mm, cabeça chata, fenda Phillips ou	FORTE ROCHA/ GV-02	R\$ 680,00	R\$ 2.720,00



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS

27	8/UN	Conjunto para refeitório (01 mesa / 04 cadeiras) tamanho 1 Altura do aluno: de 0,93m a 1,16m - M4C-01 - DESCRIÇÃO • Conjunto para refeitório composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. • Mesa com tampo em MDP, revestido de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular de aço. • Cadeira empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em MDP, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, na cor BRANCA. Furação e colocação de buchas em zamac, autoatarraxantes, rosca interna 1/4" x 13mm de comprimento, conforme projeto e detalhamento. • Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 600mm (profundidade) x 25,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. • Topos encabeados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor LARANJA, coladas com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação). Dimensões nominais de 29mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. • Estrutura da mesa compostas de: --Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); --Travessa longitudinal em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção quadrada de 40 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm); --Travessas transversais em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 50mm, em chapa 16 (1,5mm). • Suportes estruturais e de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono, espessura de 3mm, estampados conforme o projeto. • Aletas de fixação do tampo confeccionadas em chapa de aço carbono, em chapa 14 (1,9mm), estampadas conforme o projeto. • Fixação do tampo às estruturas através de: --Parafusos rosca máquina polegada de 1/4" x 2 1/2", cabeça chata, fenda simples; --Parafusos rosca máquina polegada de 1/4" x 2", cabeça chata, fenda simples; --Parafusos autoatarraxantes para MDP, diâmetro de 4,5mm, 22mm de comprimento, cabeça panela, fenda Phillips ou Pozidriv. • Ponteiros/ sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor LARANJA, fixadas à estrutura através de encaixe. No molde da ponteira/ sapata deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, identificação do modelo, o nome da empresa fabricante do componente injetado, e a espessura da chapa e o diâmetro correspondente ao tubo para o qual a peça é adequada. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório, de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando	FORTE ROCHA/ M4C-01	R\$ 1.060,00	R\$ 8.480,00
----	------	---	---------------------	--------------	--------------



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS			
28	2UN	Mesa (L=750mm) - ME-20 - DESCRIÇÃO	FORTE ROCHA/ ME-20
		R\$ 480,00	R\$ 960,00
Mesa com tampo em MDP montada sobre estrutura metálica. CONSTITUINTES • Tampo em MDP, com espessura de 25mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas 750mm (largura) x 750mm (profundidade) x 25mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e +/- 0,3mm para espessura. • Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colada com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 29mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção quadrada de 40mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessas superiores longitudinais (fi xação do tampo e do paine)l confeccionadas em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessas superiores transversais confeccionadas em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção retangular de 30mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). • Fixação do tampo às travessas superiores longitudinais através de parafusos rosca máquina polegada de 1/4" x 2", cabeça chata, fenda simples. • Rodízios de duplo giro, com rodas duplas macias de poliuretano, Ø = 65mm, fi xação por meio de rosca e contra-porca. Dois giratórios com freio (dianteiros) e dois giratórios sem freio (traseiros). • Ponteiros de fechamento em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identi fador do polímero, identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação, de 5 ou 6mm de diâmetro. Obs.: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de R10 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. FABRICAÇÃO • Para fabricação é indispensável seguir projeto executivo e especificações técnicas. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. • A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "Hot Melting", devendo receber acabamento frezado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos. • Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. REFERÊNCIAS • Chapa em madeira aglomerada - MDP - Madeplac BP - 25mm revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP - acabamento frost - "DURATEX" ou equivalente - cor CINZA - referência PANTONE (*) 428 C. • Fita de bordo com espessura de 3mm - "REHAU" ou equivalente - cor CINZA - referência PANTONE (*) 428 C. • Ponteiros - cor CINZA - referência PANTONE (*) 425 C. • Pintura dos elementos metálicos - cor CINZA - referência RAL (**) 7040. • Rodízios de duplo giro, fixação por meio de rosca - corpo e pista na cor cinza / calota na cor cinza - acabamento brilhante / dois com freio + dois sem freio - modelo "Sq65" - "SQUADRONI" ou equivalente. (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK GARANTIA • Dois anos contra defeitos de fabricação. Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base o último dia da entrega do lote correspondente à ordem de fornecimento. Mesa (L=750mm) - ME-20 - DESCRIÇÃO • Mesa com tampo em MDP montada sobre estrutura metálica. CONSTITUINTES • Tampo em MDP, com espessura de 25mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas 750mm (largura) x 750mm (profundidade) x 25mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e +/- 0,3mm para espessura. • Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colada com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 29mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção quadrada de 40mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessas superiores longitudinais (fi xação do tampo e do paine)l confeccionadas em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessas superiores transversais confeccionadas em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção retangular de 30mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). • Fixação do tampo às travessas superiores longitudinais através de parafusos rosca máquina polegada de 1/4" x 2", cabeça chata, fenda simples. • Rodízios de duplo giro, com rodas duplas macias de poliuretano, Ø = 65mm, fi xação por meio de rosca e contra-porca. Dois giratórios com freio (dianteiros) e dois giratórios sem freio (traseiros). • Ponteiros de fechamento em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identi fador do polímero, identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação, de 5 ou 6mm de diâmetro. Obs.: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de R10 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. FABRICAÇÃO • Para fabricação é indispensável seguir projeto executivo e especificações técnicas. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. • A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "Hot Melting", devendo receber acabamento frezado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos. • Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. REFERÊNCIAS • Chapa em madeira aglomerada - MDP - Madeplac BP - 25mm revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP - acabamento frost - "DURATEX" ou equivalente - cor CINZA - referência PANTONE (*) 428 C. • Fita de bordo com espessura de 3mm - "REHAU" ou equivalente - cor CINZA - referência PANTONE (*) 428 C. • Ponteiros - cor CINZA - referência PANTONE (*) 425 C. • Pintura dos elementos metálicos - cor CINZA - referência RAL (**) 7040. • Rodízios de duplo giro, fixação por meio de rosca - corpo e pista na cor cinza / calota na cor cinza - acabamento brilhante / dois com freio + dois sem freio - modelo "Sq65" - "SQUADRONI" ou equivalente. (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK GARANTIA • Dois anos contra defeitos de fabricação. Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base o último dia da entrega do lote correspondente à ordem de fornecimento.			



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS

29	1 UN	Mesa (L=900mm) - ME-21 - DESCRIÇÃO • Mesa com tampo em MDP montada sobre estrutura metálica, dotada de painel frontal em MDP. CONSTITUINTES • Tampo em MDP, com espessura de 25mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas 900mm (largura) x 750mm (profundidade) x 25mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e +/- 0,3mm para espessura. • Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (clorato de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colada com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 29mm (largura) x 3mm (espessura). • Furação e colocação de buchas em zamac, autoarraxantes, rosca interna 1/4" x 13mm de comprimento, conforme projeto e detalhamento. • Painel frontal em MDP, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas 790 (largura) x 340mm (altura) x 18mm (espessura), admitindo-se tolerância de +/- 1mm para largura e +/- 0,3mm para espessura. • Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (clorato de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colada com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). • Estrutura composta de: - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção quadrada de 40mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessas superiores longitudinais (fixação do tampo e do painel) confeccionadas em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessas superiores transversais confeccionadas em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção retangular de 30mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessas inferiores transversais de fixação do painel confeccionadas em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção quadrada de 30mm x 30mm, em chapa 16 (1,5mm). • Fixação do tampo às travessas superiores longitudinais através de parafusos rosca máquina polegada de 1/4" x 2", cabeça chata, fenda simples. • Fixação do painel frontal à travessa superior longitudinal através de parafusos rosca máquina polegada de 1/4" x 1 1/4", cabeça chata, fenda simples. • Fixação do painel frontal ao tampo através de cavilhas de 6mm x 30mm. • Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono, espessura de 4mm, estampadas conforme o projeto. • Fixação do painel frontal às aletas através de parafusos autoarraxantes para aglomerado, Ø = 4,8mm, 32mm de comprimento, cabeça panela, fenda Phillips ou Posidriv. • Passa-cabos confeccionados em chapa de aço carbono, espessura de 0,9mm, estampados conforme o projeto.	FORTE ROCHA/ ME-21	R\$ 479,00	R\$ 479,00
----	------	---	--------------------	------------	------------



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS

30	1 UN	Mesa (L=1200mm) - ME-22 - DESCRIÇÃO • Mesa com tampo em MDP montada sobre estrutura metálica, dotada de painel frontal em MDP. CONSTITUINTES • Tampo em MDP, com espessura de 25mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 750mm (profundidade) x 25mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e +/- 0,3mm para espessura. • Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colada com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 29mm (largura) x 3mm (espessura). • Furação e colocação de buchas em zamac, autotarraxantes, rosca interna 1/4" x 13mm de comprimento. • Painel frontal em MDP, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas 1090mm (largura) x 340mm (altura) x 18mm (espessura), admitindo-se tolerância de +/- 1mm para largura e +/- 0,3mm para espessura. • Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colada com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). • Estrutura composta de: - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção quadrada de 40mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessas superiores longitudinais (fixação do tampo e do painel) confeccionadas em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessas superiores transversais confeccionadas em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção retangular de 30mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessas inferiores transversais de fixação do painel confeccionadas em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção quadrada de 30mm x 30mm, em chapa 16 (1,5mm). • Fixação do tampo às travessas superiores longitudinais através de parafusos rosca máquina polegada de 1/4" x 2", cabeça chata, fenda simples. • Fixação do painel frontal à travessa superior longitudinal através de parafusos rosca máquina polegada de 1/4" x 1 1/4", cabeça chata, fenda simples. • Fixação do painel frontal ao tampo através de cavilhas de 6mm x 30mm.	FORTE ROCHA/ ME-22	R\$ 555,00	R\$ 555,00
----	------	--	--------------------	------------	------------



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS					
31	3UN	Mesa (L=1400mm) - ME-23 - DESCRIÇÃO • Mesa com tampo de MDP montada sobre estrutura metálica, dotada de painel frontal em MDP. CONSTITUINTES • Tampo em MDP, com espessura de 25mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas 1400mm (largura) x 750mm (profundidade) x 25mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e +/- 0,3mm para espessura. • Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colada com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 29mm (largura) x 3mm (espessura). • Painel frontal em MDP, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas 1290mm (largura) x 340mm (altura) x 18mm (espessura), admitindo-se tolerância de +/- 1mm para largura e +/- 0,3mm para espessura. • Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colada com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura composta de: • Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção quadrada de 40mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm); • Travessas superiores longitudinais (fi xação do tampo e do painel) confeccionadas em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção retangular de 20mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm); • Travessas superiores transversais confeccionadas em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção retangular de 30mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm); • Travessas inferiores transversais de fixação do painel confeccionadas em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção quadrada de 30mm x 30mm, em chapa 16 (1,5mm). • Fixação do tampo às travessas superiores longitudinais através de parafusos rosca máquina polegada de 1/4" x 2", cabeça chata, fenda simples. • Fixação do painel frontal à travessa superior longitudinal através de parafusos rosca máquina polegada de 1/4" x 1 1/4", cabeça chata, fenda simples.	FORTE ROCHA/ ME-23	R\$ 610,00	R\$ 1.830,00



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS

32	1 UN	Mesa (L=1600mm) - ME-24 - DESCRIÇÃO	FORTE ROCHA/ ME-24	R\$ 645,00	R\$ 645,00
		- Mesa com tampo em MDP montada sobre estrutura metálica, dotada de painel frontal em MDP. CONSTITUINTES - Tampo em MDP, com espessura de 25mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas 1600mm (largura) x 750mm (profundidade) x 25mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e +/- 0,3mm para espessura. - Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colada com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 29mm (largura) x 3mm (espessura). - Furacão e colocação de buchas em zamac, autoataxantes, rosca interna 1/4" x 13mm de comprimento, conforme projeto e detalhamento. - Painel frontal em MDP, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas 1490mm (largura) x 340mm (profundidade) x 18mm (espessura), admitindo-se tolerância de +/- 1mm para largura e +/- 0,3mm para espessura. - Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colada com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). - Estrutura composta de: - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção quadrada de 40mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessas superiores longitudinais (fixação do tampo e do painel) confeccionadas em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção retangular de 20mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessas superiores transversais confeccionadas em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção retangular de 30mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessas inferiores transversais de fixação do painel confeccionadas em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção quadrada de 30mm x 30mm, em chapa 16 (1,5mm). - Fixação do tampo às travessas superiores longitudinais através de parafusos rosca máquina polegada de 1/4" x 2", cabeça chata, fenda simples. - Fixação do painel frontal à travessa superior longitudinal através de parafusos rosca máquina polegada de 1/4" x 1 1/4", cabeça chata, fenda simples.			



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS

33	1UN	Mesa de reunião (L=2000mm) - ME-25 - DESCRIÇÃO - Mesa com tampo em MDP montada sobre estrutura metálica, dotada de painel frontal em MDP. CONSTITUINTES - Tampo em MDP, com espessura de 25mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas 2000mm (largura) x 1000mm (profundidade) x 25mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e +/- 0,3mm para espessura. - Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colada com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 29mm (largura) x 3mm (espessura). - Furação e colocação de buchas em zamac, autoatarraxantes, rosca interna 1/4" x 13mm de comprimento. - Painel frontal em MDP, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas 1400mm (largura) x 420mm (altura) x 18mm (espessura), admitindo-se tolerância de +/- 1mm para largura e +/- 0,3mm para espessura. - Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície frost, na cor CINZA, colada com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). - Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). - Aletas de fixação do painel frontal confeccionadas em chapa de aço carbono, em chapa 14 (1,9mm). - Componentes de fixação: - Fixar o tampo à estrutura por meio de 4 parafusos 1/4" x 2" (cabeça chata) e buchas autoatarraxantes 1/4" x 5/8" no tampo; - Fixar o painel central à estrutura por meio de 2 parafusos 1/4" x 2" e porcas cilíndricas 1/4" x 1/2" x 1/2", e o painel ao tampo por meio de 4 cavilhas de madeira. - Sapatas niveladoras em metal cromado com base de polipropileno injetado. - Ponteiras de fechamento em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe. - Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de R10 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. - Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. FABRICAÇÃO - Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. - Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. - Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. - A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "Hot Melting", devendo receber acabamento frezado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos. - Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. REFERÊNCIAS - Chapa em madeira aglomerada - MDP - Madeplac BP - 25mm revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP - acabamento frost - "DURATEX" ou equivalente - cor CINZA - referência PANTONE (*) 428 C. - Chapa em madeira aglomerada - MDP - Madeplac BP - 18mm revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP - acabamento frost - "DURATEX" ou equivalente - cor CINZA - referência PANTONE (*) 428 C. - Fita de bordo em PVC com espessura de 3mm - "REHAU" ou equivalente - cor CINZA - referência PANTONE (*) 428 C. - Ponteiras - cor CINZA - referência PANTONE (*) 425 C. - Pintura dos elementos metálicos - cor CINZA - referência RAL (**) 7040. (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK GARANTIA - Dois anos contra defeitos de fabricação. Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base o último dia da entrega do lote correspondente à ordem de fornecimento. Mesa de reunião (L=2000mm) - ME-25 - DESCRIÇÃO - Mesa com tampo em MDP montada sobre estrutura metálica, dotada de painel frontal em MDP. CONSTITUINTES - Tampo em MDP, com espessura de 25mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas 2000mm (largura) x 1000mm (profundidade) x 25mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e +/- 0,3mm para espessura. - Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colada com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 29mm (largura) x 3mm (espessura). - Furação e colocação de buchas em zamac, autoatarraxantes, rosca interna 1/4" x 13mm de comprimento. - Painel frontal em MDP, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas 1400mm (largura) x 420mm (altura) x 18mm (espessura), admitindo-se tolerância de +/- 1mm para largura e +/- 0,3mm para espessura. - Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície frost, na cor CINZA, colada com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura). - Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). - Aletas de fixação do painel frontal confeccionadas em chapa de aço carbono, em chapa 14 (1,9mm). - Componentes de fixação: - Fixar o tampo à estrutura por meio de 4 parafusos 1/4" x 2" (cabeça chata) e buchas autoatarraxantes 1/4" x 5/8" no tampo; - Fixar o painel central à estrutura por meio de 2 parafusos 1/4" x 2" e porcas cilíndricas 1/4" x 1/2" x 1/2", e o painel ao tampo por meio de 4 cavilhas de madeira. - Sapatas niveladoras em metal cromado com base de polipropileno injetado. - Ponteiras de fechamento em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe. - Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de R10 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. - Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. FABRICAÇÃO - Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. - Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. - Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. - A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "Hot Melting", devendo receber acabamento frezado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos. - Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. REFERÊNCIAS - Chapa em madeira aglomerada - MDP - Madeplac BP - 25mm revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP - acabamento frost - "DURATEX" ou equivalente - cor CINZA - referência PANTONE (*) 428 C. - Chapa em madeira aglomerada - MDP - Madeplac BP - 18mm revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP - acabamento frost - "DURATEX" ou equivalente - cor CINZA - referência PANTONE (*) 428 C. - Fita de bordo em PVC com espessura de 3mm - "REHAU" ou equivalente - cor CINZA - referência PANTONE (*) 428 C. - Ponteiras - cor CINZA - referência PANTONE (*) 425 C. - Pintura dos elementos metálicos - cor CINZA - referência RAL (**) 7040. (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK GARANTIA - Dois anos contra defeitos de fabricação. Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base o último dia da entrega do lote correspondente à ordem de fornecimento.	FORTE ROCHA/ ME-25	R\$ 805,00	R\$ 805,00
----	-----	---	--------------------	------------	------------



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS				
34	11/JUN	Mural - MR-02 - DESCRIÇÃO	FORTE ROCHA/ MR-02	R\$ 350,00

R\$ 3.850,00



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS					
35	10UN	Quadro Branco - Q8-01 - DESCRIÇÃO • Quadro em painel MDF, quadriculado, dotado de suportes de fixação e calha metálica, acompanhado de apagador e canetas. CONSTITUINTES • Painel em MDF de 20mm (ver referências), dimensões 1200mm (altura) x 2500mm (largura), revestido na face frontal em laminado melamínico de alta pressão "lousa" quadriculado, 1mm (espessura), quadriculado de 5 x 5cm, cor BRANCO BRILHANTE. A face posterior deverá ser revestida com chapa de balanceamento - contra-placa fenólica de 0,6mm, lixada em uma face. • Todos os bordos do painel deverão ser encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com "primer", 1,5mm (espessura), cor CINZA, coladas com adesivo "Hot Melting". • 8 suportes de fixação do painel em aço SAE 1008, em chapa 14 (1,9mm), dobradas e estampadas conforme desenho. • Conjunto para fixação dos suportes ao painel composto de 16 parafusos de aço, bicromatizados, rosca métrica, cabeça cilíndrica, fenda simples, M6 (diâmetro de 6mm) x 16mm (comprimento) e 16 buchas auto-atarraxantes de zamac para parafusos M6, 15mm (comprimento). • Conjunto para fixação na parede composto de 8 parafusos de aço carbono, zincados, rosca soberba, cabeça sextavada, 1/4" (diâmetro de 6,3mm) x 60mm (comprimento), com arruelas lisas, zincadas, em chapa 16 (1,5mm) e 8 buchas de Nylon tipo S10. • Calha metálica em chapa 18 (1,2mm), aço galvanizado, com 967mm de comprimento, dobrada e estampada conforme desenho. Complementos: - Reforço em chapa 16 (1,5mm), aço galvanizado, com 967mm de comprimento, dobrado e estampado; - Fechamento das duas extremidades da calha em chapa 20 (0,9mm), aço galvanizado. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, cor CINZA. COMPLEMENTO • Cada quadro deverá ser fornecido acompanhado de 1 apagador e 4 caixas com 12 canetas cada, nas cores vermelho, verde, azul e preto. FABRICAÇÃO • Para fabricação é indispensável seguir projeto executivo, detalhamentos e especificações técnicas. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Deverão ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. • A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "Hot Melting", devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos. REFERÊNCIAS • Laminado melamínico de alta pressão "lousa" quadriculado - cor BRANCO BRILHANTE - linha "Lousas" padrão F608 Brancoline (1250 x 3080mm) com espessura de 1mm - "FÓRMICA" ou equivalente. • MDF - "Madedfiba" (1830 x 2750mm) com espessura de 20mm - "DURATEX" ou equivalente. • Chapa de balanceamento (1250 x 3080mm) - contra-placa fenólica com espessura de 0,6mm - "FÓRMICA" ou equivalente. • Fita de bordo em PVC com espessura de 1,5mm - "REHAU" ou equivalente - cor CINZA - referência PANTONE (*)428 C. • Adesivo "Hot Melting" para bordos: Jowatherm 28050 - "ARTECOLA" ou equivalente. • Pintura dos elementos metálicos - cor CINZA - referência RAL 7040. • Parafusos e arruelas - "CISER" ou equivalente. • Bucha de zamac - "WIND" ou equivalente. • Bucha de Nylon tipo S10 - "FISCHER" ou equivalente. • Canetas e apagador: - PILOT; - FABER CASTELL; - RADEX. (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED GARANTIA • Dois anos contra defeitos de fabricação. Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base o último dia da entrega do lote correspondente à ordem de fornecimento. Quadro Branco - Q8-01 - DESCRIÇÃO • Quadro em painel MDF, quadriculado, dotado de suportes de fixação e calha metálica, acompanhado de apagador e canetas. CONSTITUINTES • Painel em MDF de 20mm (ver referências), dimensões 1200mm (altura) x 2500mm (largura), revestido na face frontal em laminado melamínico de alta pressão "lousa" quadriculado, 1mm (espessura), quadriculado de 5 x 5cm, cor BRANCO BRILHANTE. A face posterior deverá ser revestida com chapa de balanceamento - contra-placa fenólica de 0,6mm, lixada em uma face. • Todos os bordos do painel deverão ser encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com "primer", 1,5mm (espessura), cor CINZA, coladas com adesivo "Hot Melting". • 8 suportes de fixação do painel em aço SAE 1008, em chapa 14 (1,9mm), dobradas e estampadas conforme desenho. • Conjunto para fixação dos suportes ao painel composto de 16 parafusos de aço, bicromatizados, rosca métrica, cabeça cilíndrica, fenda simples, M6 (diâmetro de 6mm) x 16mm (comprimento) e 16 buchas auto-atarraxantes de zamac para parafusos M6, 15mm (comprimento). • Conjunto para fixação na parede composto de 8 parafusos de aço carbono, zincados, rosca soberba, cabeça sextavada, 1/4" (diâmetro de 6,3mm) x 60mm (comprimento), com arruelas lisas, zincadas, em chapa 16 (1,5mm) e 8 buchas de Nylon tipo S10. • Calha metálica em chapa 18 (1,2mm), aço galvanizado, com 967mm de comprimento, dobrada e estampada conforme desenho. Complementos: - Reforço em chapa 16 (1,5mm), aço galvanizado, com 967mm de comprimento, dobrado e estampado; - Fechamento das duas extremidades da calha em chapa 20 (0,9mm), aço galvanizado. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, cor CINZA. COMPLEMENTO • Cada quadro deverá ser fornecido acompanhado de 1 apagador e 4 caixas com 12 canetas cada, nas cores vermelho, verde, azul e preto. FABRICAÇÃO • Para fabricação é indispensável seguir projeto executivo, detalhamentos e especificações técnicas. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Deverão ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. • A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "Hot Melting", devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos. REFERÊNCIAS • Laminado melamínico de alta pressão "lousa" quadriculado - cor BRANCO BRILHANTE - linha "Lousas" padrão F608 Brancoline (1250 x 3080mm) com espessura de 1mm - "FÓRMICA" ou equivalente. • MDF - "Madedfiba" (1830 x 2750mm) com espessura de 20mm - "DURATEX" ou equivalente. • Chapa de balanceamento (1250 x 3080mm) - contra-placa fenólica com espessura de 0,6mm - "FÓRMICA" ou equivalente. • Fita de bordo em PVC com espessura de 1,5mm - "REHAU" ou equivalente - cor CINZA - referência PANTONE (*)428 C. • Adesivo "Hot Melting" para bordos: Jowatherm 28050 - "ARTECOLA" ou equivalente. • Pintura dos elementos metálicos - cor CINZA - referência RAL 7040. • Parafusos e arruelas - "CISER" ou equivalente. • Bucha de zamac - "WIND" ou equivalente. • Bucha de Nylon tipo S10 - "FISCHER" ou equivalente. • Canetas e apagador: - PILOT; - FABER CASTELL; - RADEX. (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED GARANTIA • Dois anos contra defeitos de fabricação. Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base o último dia da entrega do lote correspondente à ordem de fornecimento.	FORTE ROCHA/ Q8-01	R\$ 1.400,00	R\$ 14.000,00



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS

Fornecedor : SUDESTE IND E COM DE MÓVEIS ESCOLARES LTDA.				Valor Total	
				R\$ 72.409,00	
Item	Quantidade	UN	Especificação	Marca	Valor unitário
14	32	□	Conjunto coletivo (01 mesa / 04 cadeiras) tamanho 1 - CJC-01 - Altura do aluno: de 0,93m a 1,16m - DESCRIÇÃO • Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. • Mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico, e na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, montado sobre estrutura tubular de aço. • Cadeira empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA • Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, na cor BRANCA (ver referências). Dimensões acabadas 460mm (altura) x 800mm (largura) x 800mm (profundidade) x 25,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. • Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (dureto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor LARANJA, coladas com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação). Dimensões nominais de 29mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. • Estrutura da mesa composta de: - Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). • Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4" x comprimento 2" , cabeça chata, fenda simples. • Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor LARANJA, fixadas à estrutura através de encaixe. No molde da sapata deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, identificação do modelo, o nome da empresa fabricante do componente injetado, e a espessura da chapa e o diâmetro correspondente ao tubo para o qual a peça é adequada. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs.: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de R10 e o grau de empolamento deve ser de d0/d0. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. CONSTITUINTES – CADEIRA • Largura do assento: 340 mm; • Profundidade do assento: 260 mm; • Espessura do assento: 7,2 mm a 9,1mm; • Largura do encosto: 350 mm; • Altura do encosto: 155 mm; • Espessura do encosto: 7,0 mm a 9,3 mm; • Altura do assento ao chão: 260 mm; • Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do assento ao chão. • Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor LARANJA. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório, de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo cinco lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. • Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor LARANJA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz.	SUDESTE	R\$ 1.040,00
				R\$ 33.280,00	
Fornecedor : TECMOVEIS MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA EPP					
Item	Quantidade	UN	Especificação	Marca	Valor unitário



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS

1	8UN	Arquivo para pastas suspensas - AQ-03 – DESCRIÇÃO: • Arquivo de aço para pastas suspensas, de 1335mm de altura x 470mm de largura x 710mm profundidade, com 4 gavetas montadas sobre trilhos telescópicos que permitam abertura total, dotado de sapatas niveladoras na base. CONSTITUINTES • Chapa de aço SAE 1010/1020; • Corpo e estrutura interna em chapa 22 (0,75mm); • Gavetas em chapa 24 (0,60mm); • Trilhos telescópicos e guias zincados em chapa 18 (1,20mm) ou superior; • Haste de travamento de gavetas em chapa 16 (1,50mm); • Fechamento inferior (junto ao piso) em chapa 24 (0,60mm). • Puxadores em zamac no acabamento steel de 96mm. • Fechadura de tambor cilíndrico (mínimo 4 pinos) com sistema de travamento simultâneo das gavetas. • Chaves em duplicata. • Compressores para pastas em todas as gavetas. • Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado ou niquelado. • Gavetas dotadas de trilhos telescópicos compostos por guias lineares com rolamentos de esferas de aço, com capacidade de carga vertical mínima de 45kg e mecanismo contra escape. • Sapatas niveladoras em metal cromado com base de polipropileno injetado com dimensões 35mm x 3/8" x 1". • Porca soldada internamente à base para fixação das sapatas. • Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. FABRICAÇÃO • Para fabricação é indispensável seguir detalhamentos e especificações técnicas, e atender as recomendações das normas específicas para cada material. • Aplicar tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 240 horas (conforme NBR 8094). O grau de corrosão não deve ser maior que Ri 1 (conforme NBR ISO 4628-3). • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. • A estrutura interna deve ser unida ao corpo do arquivo por meio de solda a ponto. Os pontos devem ter espaçamento máximo de 40cm entre si. • Os batentes horizontais e verticais devem ser unidos por meio de solda de tal forma que se configure uma única estrutura com o desaparecimento das emendas. • As gavetas devem ser dotadas de contrachapa na sua parte frontal ao longo de toda a extensão da peça. Os parafusos de fixação dos puxadores devem atravessar a chapa e a contrachapa da parte frontal da gaveta. • Profundidade mínima útil da gaveta = 620mm. • Os componentes cujas dimensões não estão especificadas serão avaliados pela robustez que é dada pela relação espessura de chapa x dimensões das dobras. REFERÊNCIAS • Cor CINZA - referência RAL (*) 7047. • Sapatas niveladoras em metal cromado com base de polipropileno injetado, dimensões 35mm x 3/8" x 1" - "CAAD" ou "MASTICMOL" equivalente. (*) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK GARANTIA • Três anos contra defeitos de fabricação e oxidação. Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base o último dia da entrega do lote correspondente à ordem de fornecimento. Arquivo para pastas suspensas - AQ-03 – DESCRIÇÃO: • Arquivo de aço para pastas suspensas, de 1335mm de altura x 470mm de largura x 710mm profundidade, com 4 gavetas montadas sobre trilhos telescópicos que permitam abertura total, dotado de sapatas niveladoras na base. CONSTITUINTES • Chapa de aço SAE 1010/1020; • Corpo e estrutura interna em chapa 22 (0,75mm); • Gavetas em chapa 24 (0,60mm); • Trilhos telescópicos e guias zincados em chapa 18 (1,20mm) ou superior; • Haste de travamento de gavetas em chapa 16 (1,50mm); • Fechamento inferior (junto ao piso) em chapa 24 (0,60mm). • Puxadores em zamac no acabamento steel de 96mm. • Fechadura de tambor cilíndrico (mínimo 4 pinos) com sistema de travamento simultâneo das gavetas. • Chaves em duplicata. • Compressores para pastas em todas as gavetas. • Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado ou niquelado. • Gavetas dotadas de trilhos telescópicos compostos por guias lineares com rolamentos de esferas de aço, com capacidade de carga vertical mínima de 45kg e mecanismo contra escape. • Sapatas niveladoras em metal cromado com base de polipropileno injetado com dimensões 35mm x 3/8" x 1". • Porca soldada internamente à base para fixação das sapatas. • Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. FABRICAÇÃO • Para fabricação é indispensável seguir detalhamentos e especificações técnicas, e atender as recomendações das normas específicas para cada material. • Aplicar tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 240 horas (conforme NBR 8094). O grau de corrosão não deve ser maior que Ri 1 (conforme NBR ISO 4628-3). • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. • A estrutura interna deve ser unida ao corpo do arquivo por meio de solda a ponto. Os pontos devem ter espaçamento máximo de 40cm entre si. • Os batentes horizontais e verticais devem ser unidos por meio de solda de tal forma que se configure uma única estrutura com o desaparecimento das emendas. • As gavetas devem ser dotadas de contrachapa na sua parte frontal ao longo de toda a extensão da peça. Os parafusos de fixação dos puxadores devem atravessar a chapa e a contrachapa da parte frontal da gaveta. • Profundidade mínima útil da gaveta = 620mm. • Os componentes cujas dimensões não estão especificadas serão avaliados pela robustez que é dada pela relação espessura de chapa x dimensões das dobras. REFERÊNCIAS • Cor CINZA - referência RAL (*) 7047. • Sapatas niveladoras em metal cromado com base de polipropileno injetado, dimensões 35mm x 3/8" x 1" - "CAAD" ou "MASTICMOL" equivalente. (*) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK GARANTIA • Três anos contra defeitos de fabricação e oxidação. Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base o último dia da entrega do lote correspondente à ordem de fornecimento.	MAQMOVEIS/ AQ 03	R\$ 1.720,00	R\$ 13.760,00
---	-----	---	------------------	--------------	---------------



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS					
2	52JUN	Armário de aço/ 2 portas - AR-02 - DESCRIÇÃO - Armário de aço, com 1600mm de altura x 900mm largura x 450mm profundidade, dividido verticalmente em 2 compartimentos por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajustáveis em cada compartimento. CONSTITUINTES - Chapa de aço SAE 1010/1020. - Corpo, divisórias e portas em chapa 22 (0,75mm); - Prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0,90mm); - Base em chapa 18 (1,25mm); - Barra de travamento das portas Ø = 1/4" (mínimo); - Dobradiças em chapa 14 (1,9mm). - Cada porta deve dar acesso a um compartimento independente, separado por meio de divisória vertical. - Três prateleiras por compartimento, removíveis e ajustáveis. - Dobradiças internas não visíveis na parte exterior do móvel com no mínimo 75mm de altura - três unidades por porta. - Maçaneta e canopla inteiramente metálicas, de liga não ferrosa, cromadas, com travamento por sistema cremom. - Fechadura de tambor cilíndrico embutida na maçaneta com no mín. 4 pinos. - Chaves em duplicata presas às maçanetas correspondentes. - Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado. - Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. FABRICAÇÃO - Para fabricação é indispensável seguir detalhamentos e especificações técnicas. - Aplicar tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 240 horas (conforme NBR 8094). O grau de corrosão não deve ser maior que Ri 1 (conforme NBR ISO 4628-3). - Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. - Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. - Bordas acessíveis aos usuários devem ser arredondadas e livres de rebarbas, não devendo apresentar pontos cortantes. - Prateleiras com dobras duplas nos bordos da frente e fundo, 1ª dobra - mínimo 20mm. 2ª dobra - mínimo 10mm. Dobras laterais simples - mínimo 20mm. - Portas com dobras duplas em todo o perímetro, 1ª dobra - mínimo 20mm. 2ª dobra - mínimo 15mm. - Base com dobras duplas, 1ª dobra - mínimo 20mm. 2ª dobra - mínimo 15mm, soldada ao corpo com um mínimo de 10 pontos de solda espaçados uniformemente. - As junções de chapas nos cantos das portas devem receber preenchimento com solda. - Rebater a 180º a dobra interna das portas, no lado de fixação das dobradiças. - Os reforços das portas devem ser soldados às mesmas com um mínimo de 9 pontos de solda para cada porta, espaçados uniformemente. - Fixar portas por meio de dobradiças embutidas e soldadas. - As prateleiras devem ser reguláveis através de dispositivos que permitam o ajuste em alturas de até 100mm entre prateleiras. Furos ou parafusos não devem ser visíveis do lado externo do móvel. REFERÊNCIAS - Pintura na cor CINZA - referência RAL 7047. GARANTIA - Três anos contra defeitos de fabricação e oxidação. Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base o último dia da entrega do lote correspondente à ordem de fornecimento.	MAQMOVEIS/ AR 02	R\$ 1.660,00	R\$ 86.320,00
3	51JUN	Armário de aço/ 6 portas - AR - 05 - DESCRIÇÃO - Armário de aço, com 1970mm de altura x 640mm largura x 450mm profundidade, 6 compartimentos sobrepostos em 3 fileiras horizontais e 2 fileiras verticais dotados de portas e fechaduras independentes. CONSTITUINTES - Chapa de aço SAE 1010/1020. - Corpo, divisórias e portas em chapa 22 (0,75mm); - Piso dos compartimentos em chapa 20 (0,90mm); - Pés em chapa 16 (1,50mm); - Dobradiças em chapa 14 (1,9mm); - Cabides em forma de gancho - chapa 14 (1,9mm). - Dobradiças internas não visíveis na parte exterior do móvel no mínimo 75mm de altura - duas unidades por porta. - Fechadura de tambor cilíndrico tipo "Yale". - Chaves em duplicatas presas à porta correspondente. - Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado. - Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. FABRICAÇÃO - Para fabricação é indispensável seguir detalhamentos e especificações técnicas. - Aplicar tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 240 horas (conforme NBR 8094). O grau de corrosão não deve ser maior que Ri 1 (conforme NBR ISO 4628-3). - Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. - Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. - Bordas acessíveis aos usuários devem ser arredondadas e livres de rebarbas, não devendo apresentar pontos cortantes. - Piso dos compartimentos com dobras duplas na borda frontal, 1ª dobra - mínimo 20mm. 2ª dobra - mínimo 10mm. Bordas laterais e de fundo com dobras simples - mínimo 20mm. - Portas com dobras duplas em todo perímetro, 1ª dobra - mínimo 20mm. 2ª dobra - mínimo 15mm. - As junções de chapas nos cantos das portas devem receber preenchimento com solda. - Fixar portas por meio de dobradiças embutidas e soldadas. - Rebater a 180º a dobra interna das portas, no lado de fixação das dobradiças. - Os reforços das portas deverão ser soldados a elas com um mínimo de 6 pontos de solda para cada porta, espaçados uniformemente. - O piso inferior do armário bem como os pés de apoio deverão receber reforço estrutural de forma a garantir estabilidade e rigidez do conjunto. REFERÊNCIAS - Pintura na cor CINZA - referência RAL 7047. GARANTIA - Três anos contra defeitos de fabricação e oxidação. Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base o último dia da entrega do lote correspondente à ordem de fornecimento.	MAQMOVEIS/ AR 05	R\$ 1.720,00	R\$ 8.600,00



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 098/21 - Registro de preços para futura aquisição de equipamentos e mobiliários padronizados para atender a creche Parque do Sol

VALORES REGISTRADOS					
25	SUN	Lousa quadriculada - LG-07 - DESCRIÇÃO • Lousa composta de 2 painéis componíveis (esquerdo e direito), em MDF, quadriculados, dotados de suportes de fixação e calhas metálicas (esquerda e direita). CONSTITUINTES • 2 painéis em MDF de 20mm (ver referências), dimensões 1200mm (altura) x 2500mm (largura) - cada, revestido na face frontal em laminado melamínico de alta pressão "lousa" quadriculado, 1mm (espessura), quadriculado de 5,00 x 5,00cm, cor VERDE. A face posterior deverá ser revestida com chapa de balanceamento - contra-placa fenólica de 0,6mm, livada em uma face. • Todos os bordos do painel deverão ser encabeados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com "primer", 1,5mm (espessura), na mesma cor e tonalidade do laminado, coladas com adesivo "Hot Melting". • 16 suportes de fixação do painel em aço carbono SAE 1008, em chapa 14 (1,9mm), dobrados e estampados. • Conjunto para fixação dos suportes ao painel composto de 32 parafusos de aço, bi-cromatizados, rosca métrica, cabeça cilíndrica, fenda simples, M6 (diâmetro de 6mm) x 16mm de comprimento e 32 buchas auto-atarraxantes de zamac para parafusos M6, 15mm de comprimento. • Conjunto para fixação na parede composto de 16 parafusos de aço carbono, zincados, rosca soberba, cabeça sextavada, 1/4" (diâmetro de 6,3mm) x 60mm (comprimento), com arruelas lisas, zincadas, em chapa 16 (1,5mm) e 16 buchas de Nylon tipo S10. • 2 calhas metálicas (esquerda e direita) em chapa 18 (1,2mm), aço galvanizado, com 2500mm de comprimento - cada, dobrada e estampada conforme projeto. Complementos: - Reforço em chapa 16 (1,5mm), aço galvanizado, com 2500mm de comprimento, dobrado e estampado; - Fechamento das extremidades na extensão horizontal da calha composta em chapa 20 (0,9mm), aço galvanizado; - Apoio em chapa 16 (1,5mm), aço galvanizado; deve haver um a cada centro, entre eixos de fixação (total de três para cada calha); - Elemento conector em chapa 18 (1,2mm), aço galvanizado. • As calhas deverão ser "espelhadas" para que quando compostas, as bordas nas duas extremidades tenham seus cantos arredondados e as bordas que se encontram tenham seus cantos retos. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, cor CINZA. FABRICAÇÃO • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Deverão ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. • A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "Hot Melting", devendo receber acabamento frezado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos. REFERÊNCIAS • Laminado melamínico de alta pressão "lousa" quadriculado - cor VERDE - linha "Lousaline", padrão F208 (1250 x 3080mm) com espessura de 1mm - "FÓRMICA" ou equivalente. • MDF - "Madefi bra" (1830 x 2750mm), com espessura de 20mm - "DURATEX" ou equivalente. • Chapa de balanceamento (1250 x 3080mm) - contra-placa fenólica com espessura de 0,6mm - "FÓRMICA" ou equivalente. • Fita de bordo em PVC com espessura de 1,5mm - "REHAU" ou equivalente. • Adesivo "Hot Melting" para bordos: Jowatherm 28050 - "ARTECOLA" ou equivalente. • Pintura dos elementos metálicos - cor CINZA - referência RAL 7040. • Parafusos e arruelas - "CISER" ou equivalente. • Bucha de zamac - "WIND" ou equivalente. • Bucha de Nylon tipo S10 - "FISCHER" ou equivalente. IDENTIFICAÇÃO PARA MONTAGEM • Identificar, por meio de etiquetas adesivas, o verso de cada painel e cada calha com a informação "esquerdo" e "direito", conforme sua posição de montagem. GARANTIA • Dois anos contra defeitos de fabricação. Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base o último dia da entrega do lote correspondente à ordem de fornecimento.	A ESCOLAR /LG 07	R\$ 2.980,00	R\$ 14.900,00
				Valor Total	R\$ 123.580,00
				Valor Global	R\$ 326.030,00



Diário Oficial

da Estância Turística de Guaratinguetá

ANO 60 Guaratinguetá, 04 de outubro de 2021 - EDIÇÃO ONLINE Nº 4.019

LICITAÇÃO

Processo: Extrato Termo Aditivo 02 – Concorrência Pública nº 04/19. Objeto: Permissão de serviço de transporte individual remunerado de passageiros mediante táxi solicitado pela Secretaria de Segurança e Mobilidade Urbana. Contratante: Prefeitura Municipal da Estância Turística de Guaratinguetá. Contratada: **JOSÉ SANTANA DA SILVA FILHO.** Prazo: 12 meses. Data: 17/09/2021.

Processo: Extrato Termo Aditivo 03 -Pregão Presencial nº 127/18. Objeto: Locação e manutenção de impressoras para as unidades da Secretaria de Saúde. Contratante: Prefeitura Municipal da Estância Turística de Guaratinguetá. Contratada: **PRINTEC TECNOLOGIA DA IMPRESSÃO LTDA.** Valor: R\$ 92.400,00 Prazo: 12 meses. Data: 04/10/2021, a partir de 29/10/2021.